

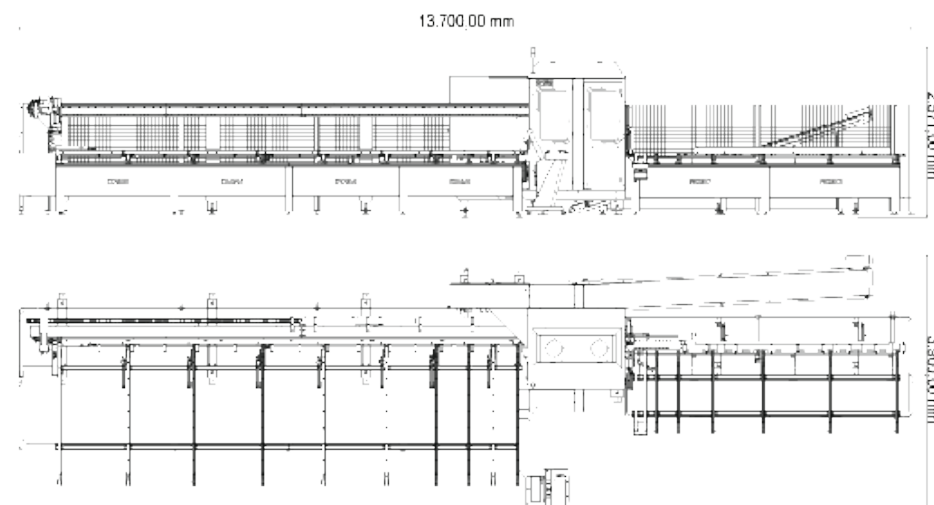


Design Advantages

- Realiza las operaciones de fresado y corte de los perfiles.
- La unidad de mecanizado controlada por servomotor permite todas las operaciones deseadas en el perfil.
- El método de alivio de tensión se ha aplicado en piezas de fundición y aluminio para garantizar una precisión continua.
- Dimensiones del perfil de máximo (a x h) 150 x 190, mínimo (a x h) 25 x 10.
- Los residuos se pueden optimizar y evaluar automáticamente dentro de las listas de cortes enviadas.
- Tiene un algoritmo de trabajo de acuerdo con el principio de mínimo desperdicio y máxima producción.
- Tiene movimiento y posicionamiento de perfil, función de reconocimiento automático de perfil.
- Sistema de refrigeración de taladros con ajuste de velocidad de pulverización de mezcla de aceite y aire, sensor de nivel de líquido. Tiene una función de recordatorio de mantenimiento periódico.

Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.

- Los ajustes de parámetros se pueden realizar fácilmente.
- Sistema mecánico robusto apto para alta velocidad.
- Tiene un sistema de lubricación automático.
- Se puede planificar la capacidad de producción.
- Pantalla de 19", USB, entrada de puerto Com, Soporte de servicio con conexión remota.

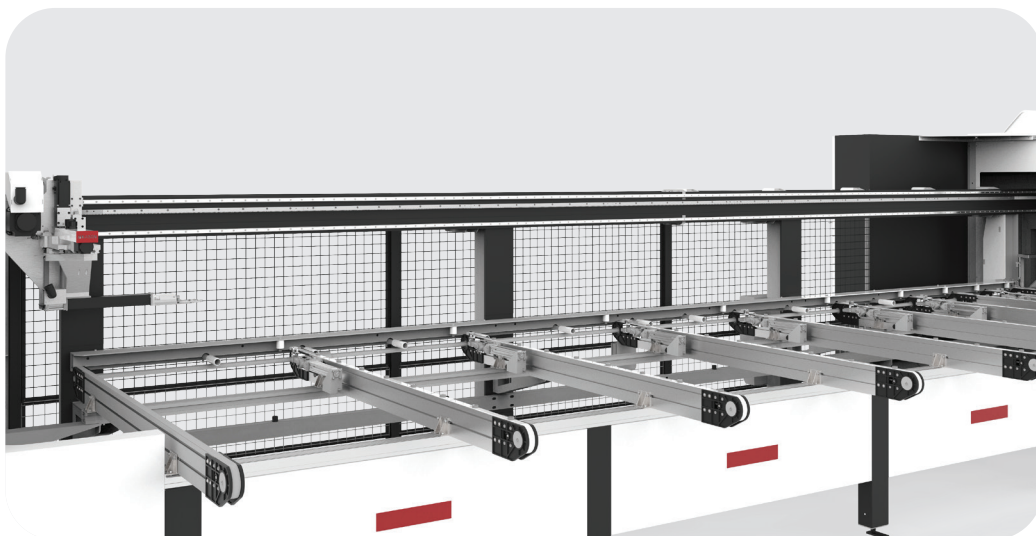
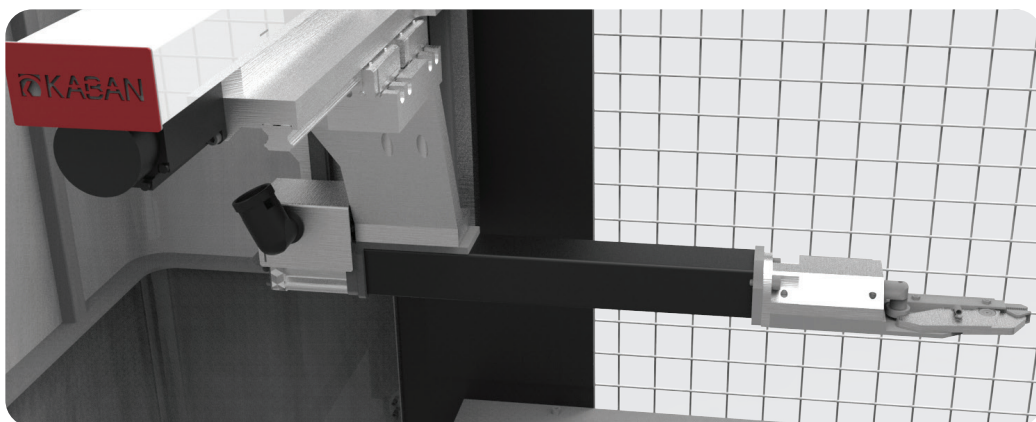


FA 2010

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (lt/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
12,50	280	4750	13700 x 3900 x 2571	900 x 6500	25 x 10	150 x 190	Ø550 x Ø40 x 4,4

Unidad de Carga

- Se pueden cargar 8 perfiles en el transportador de carga.
- La longitud máxima del perfil que se puede cargar en el transportador es 6500mm; la longitud mínima es de 900mm
- Existe un sistema de alerta que evita poner el perfil incorrecto.

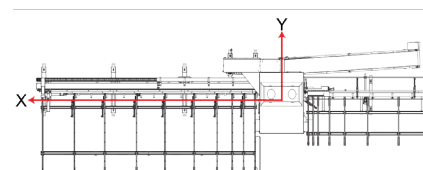
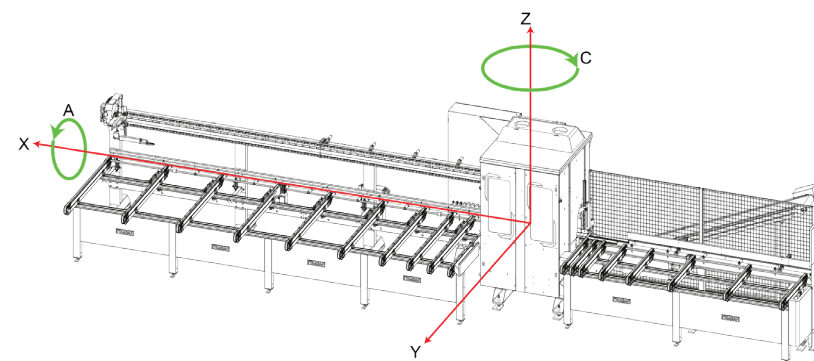


Unidad de Control

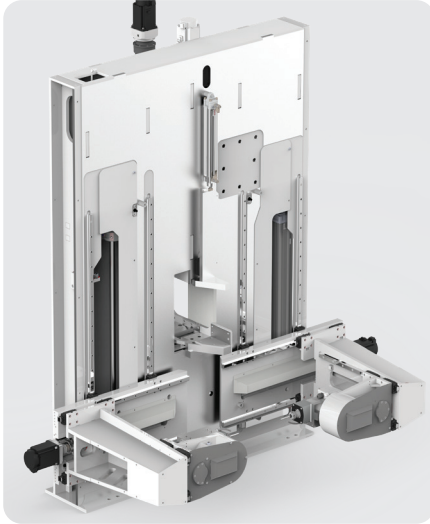
- Gracias a su sistema operativo fácil de usar y flexible, funciona compatible con todos los programas de optimización.
- Los parámetros de todas las unidades se pueden ajustar de forma independiente entre sí fácilmente.
- Tiene una función de recordatorio de mantenimiento periódico.



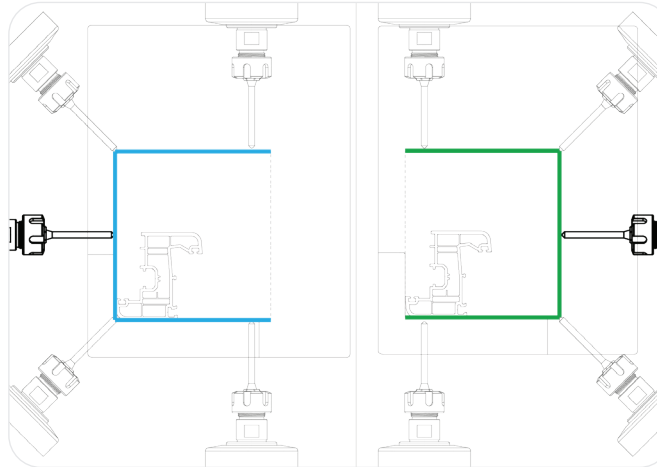
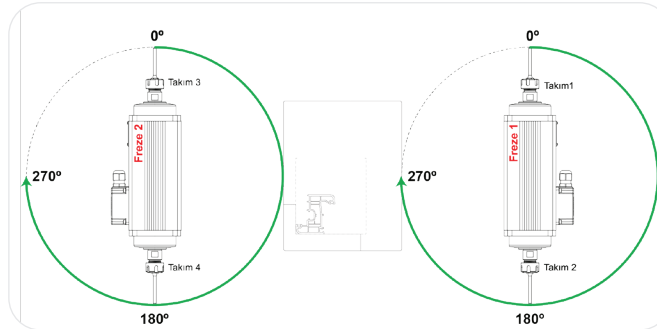
Eje



Unidad de Mecanizada

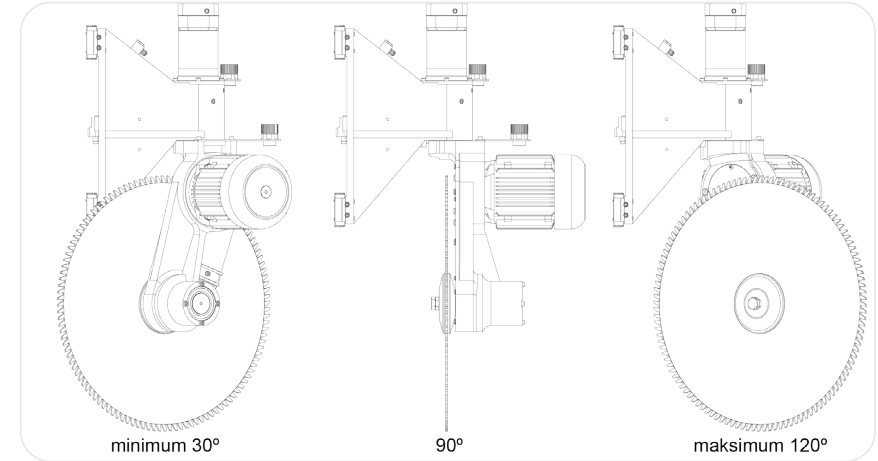
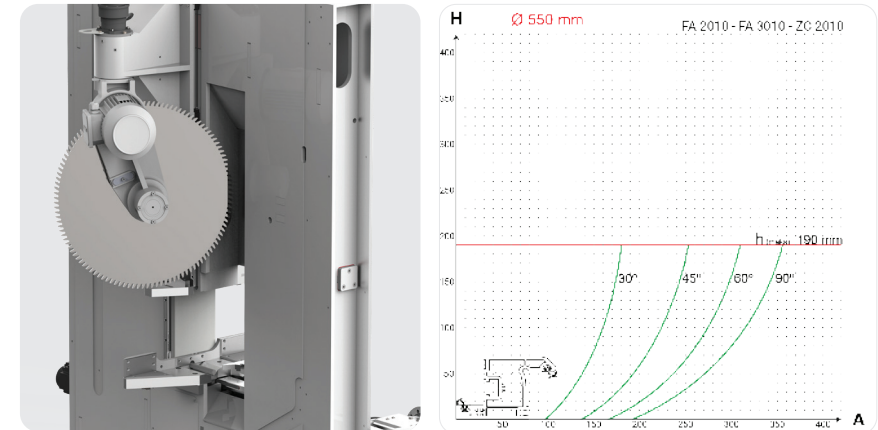


- Hay 2 grupos de mecanizados separados controlados por servo, cada grupo tiene Hertz motor de doble fresado.
- Los grupos de fresado se mueven 270°
- Gracias a los servomotores mutuos en la unidad de fresado, tiene la oportunidad de realizar un proceso a doble cara.



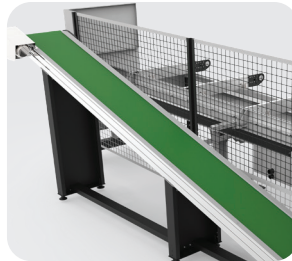
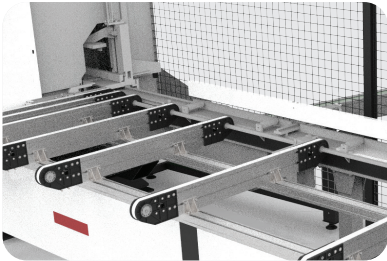
Unidad de Corte

- Hay 1 disco giratorio de 30-150° colocada verticalmente.
- El perfil de PVC es transportado y cortado por un robot controlado por servomotor.
- Se puede ajustar la velocidad del disco.
- El diámetro de sierra estándar es de Ø550mm.



Transportador de Descarga y Transportador de Residuos

- La longitud máxima del perfil del transportador de descarga es de 4 metros.
- La etiqueta de cada pieza terminada se puede obtener de la impresora de códigos
- El robot de descarga transfiere automáticamente las piezas cortadas al transportador.
- Con el transportador de residuos, los residuos de perfil se eliminan del sistema con el máximo ahorro de tiempo.



Opcional

- **HA 1010**
Carro de perfil



- **H 500**
Unidad de atornillado



- **H 100**
Unidad de taladrado y atornillado



Especificaciones Técnicas

Descripción			FA 2010	ZC 2010	FA 3010
Carga	Transportador	Poder de Motor	kW	0,37	0,37
		Velocidad del Eje	m/min	9,00	9,00
Robot	X Eje	Poder de Motor	kW	1,50	1,50
		Velocidad del Eje	m/min	210,00	210,00
		Longitud a	mm	6500,00	6500,00
	Y Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	m/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	130,00	130,00
	Z Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	m/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	230,00	230,00
	Router	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Maximum Rotation	r/min	18000,00	12000,00
		Longitud a	mm	260,00	260,00
Fresa 1	X Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	r/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	260,00	260,00
	Y Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	m/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	140,00	140,00
	Z Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	m/min	45,00	45,00
		Longitud a	mm	220,00	220,00
	A Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	°/sn	285,00	285,00
		Angulo	°	0 - 270	0 - 270
Fresa 2	Fresa	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Maximum Rotation	r/min	18000,00	12000,00
		Longitud a	mm	260,00	260,00
	X Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	r/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	260,00	260,00
	Y Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	m/min	90,00	90,00
		Longitud a	mm	140,00	140,00
	Z Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	m/min	45,00	45,00
		Longitud a	mm	220,00	220,00
	A Eje	Poder de Motor	kW	0,40	0,40
		Velocidad del Eje	°/seq	285,00	285,00
		Angulo	°	0 - 270	0 - 270
Disco	Disco	Poder de Motor	kW	1,50	1,50
		Maximum Rotation	r/min	2850,00	2850,00
		Saw Diameter	mm	Ø550	Ø550
	Z Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	m/min	45,00	45,00
		Longitud a	mm	Diagrama Corte	Diagrama Corte
	C Eje	Poder de Motor	kW	0,75	0,75
		Velocidad del Eje	°/sn	900,00	900,00
		Angulo	°	30 - 150	30 - 150
	Disco	Poder de Motor	kW	-	-
		Maximum Rotation	r/min	-	-
		Saw Diameter	mm	-	-
V Corte	Disco	Poder de Motor	kW	-	-
		Maximum Rotation	r/min	-	-
		Saw Diameter	mm	-	-
	Y Eje	Poder de Motor	kW	-	-
		Velocidad del Eje	m/min	-	-
		Longitud a	mm	-	-
	Z Eje	Poder de Motor	kW	-	-
		Velocidad del Eje	m/min	-	-
		Longitud a	mm	-	-
	Disco	Poder de Motor	kW	-	-
		Maximum Rotation	r/min	-	-
		Saw Diameter	mm	-	-
Descarga	Transportador	Motor del	kW	0,37	0,37
		Motor del	kW	0,37	0,37
	Aire	Presión	bar	6 - 8	6 - 8
		Consumo	lt/min	280,00	280,00
	Poder	Poder	kW	12,50	14,00
		Voltaje	V	400,00	400,00
	Dimensiones del Perfil	Maximo (axhxl)	mm	150 x 190 x 6500	150 x 190 x 6500
		Minimo (axhxl)	mm	25 x 10 x 900	25 x 10 x 900
		Peso	kg	4750,00	5320,00
	Dimensiones	Ancho	mm	13700,00	14700,00
		Longitud	mm	3900,00	3900,00
		Altura	mm	2571,00	2571,00