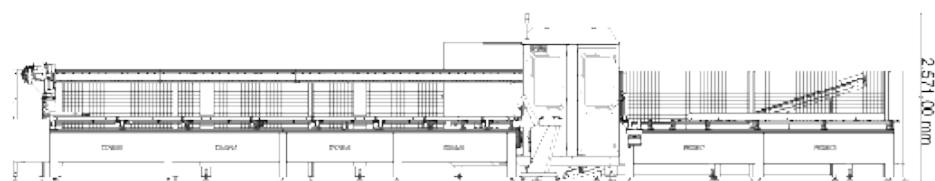
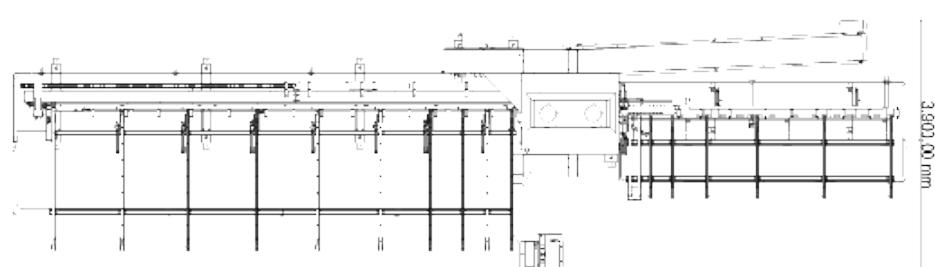




13.700,00 mm



2.571,00 mm



3.901,00 mm

### Design Advantages

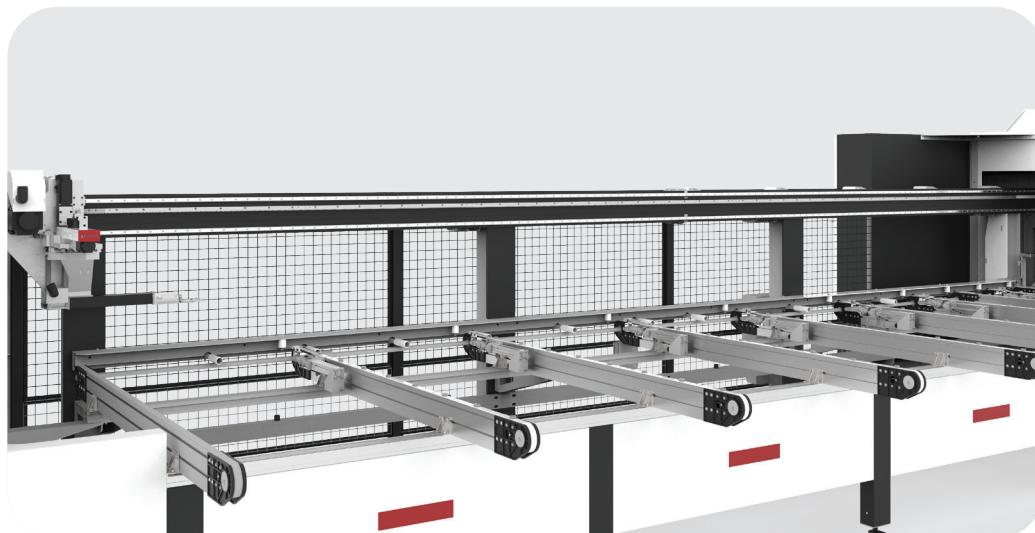
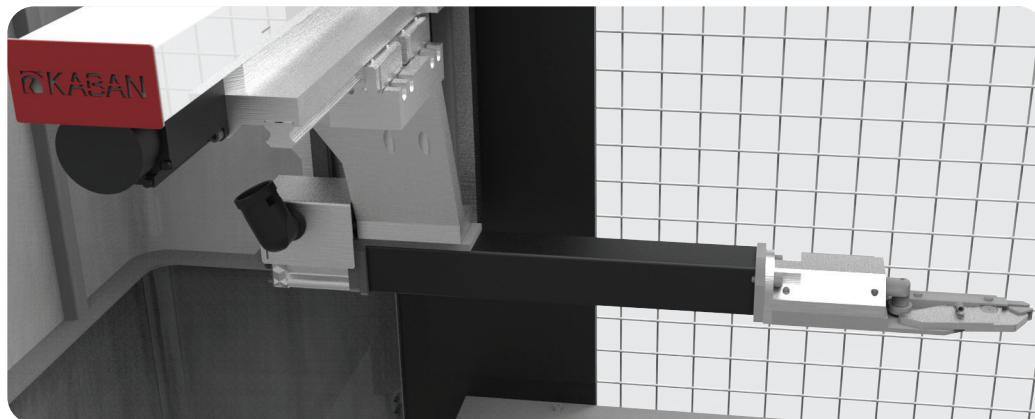
- Realiza las operaciones de fresado y corte de los perfiles.
- La unidad de mecanizado controlada por servomotor permite todas las operaciones deseadas en el perfil.
- El método de alivio de tensión se ha aplicado en piezas de fundición y aluminio para garantizar una precisión continua.
- Dimensiones del perfil de máximo ( $a \times h$ ) 150 x 190, mínimo ( $a \times h$ ) 25 x 10.
- Los residuos se pueden optimizar y evaluar automáticamente dentro de las listas de cortes enviadas.
- Tiene un algoritmo de trabajo de acuerdo con el principio de mínimo desperdicio y máxima producción.
- Tiene movimiento y posicionamiento de perfil, función de reconocimiento automático de perfil.
- Sistema de refrigeración de taladros con ajuste de velocidad de pulverización de mezcla de aceite y aire, sensor de nivel de líquido Tiene una función de recordatorio de mantenimiento periódico.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Los ajustes de parámetros se pueden realizar fácilmente.
- Sistema mecánico robusto apto para alta velocidad.
- Tiene un sistema de lubricación automática.
- Se puede planificar la capacidad de producción.
- Pantalla de 19 ", USB, entrada de puerto Com, Soporte de servicio con conexión remota.

FA 2010

|  |                       |  |                |  |      |  |                     |  |                        |  |            |  |                   |  |                   |  |           |  |                  |  |                  |
|--|-----------------------|--|----------------|--|------|--|---------------------|--|------------------------|--|------------|--|-------------------|--|-------------------|--|-----------|--|------------------|--|------------------|
|  | 400 V (50-60 Hz) (kW) |  | 6-8 bar (l/dk) |  | kg   |  | L<br>W x L x H (mm) |  | 1(min.) x L(max.) (mm) |  | 900 x 6500 |  | a x h (mm) (min.) |  | a x h (mm) (max.) |  | 150 x 190 |  | ØD x Ød x b (mm) |  | Ø550 x Ø40 x 4,4 |
|  | 12,50                 |  | 280            |  | 4750 |  | 13700 x 3900 x 2571 |  |                        |  |            |  |                   |  |                   |  |           |  |                  |  |                  |

## Unidad de Carga

- Se pueden cargar 8 perfiles en el transportador de carga.
- La longitud máxima del perfil que se puede cargar en el transportador es 6500mm; la longitud mínima es de 900mm
- Existe un sistema de alerta que evita poner el perfil incorrecto.

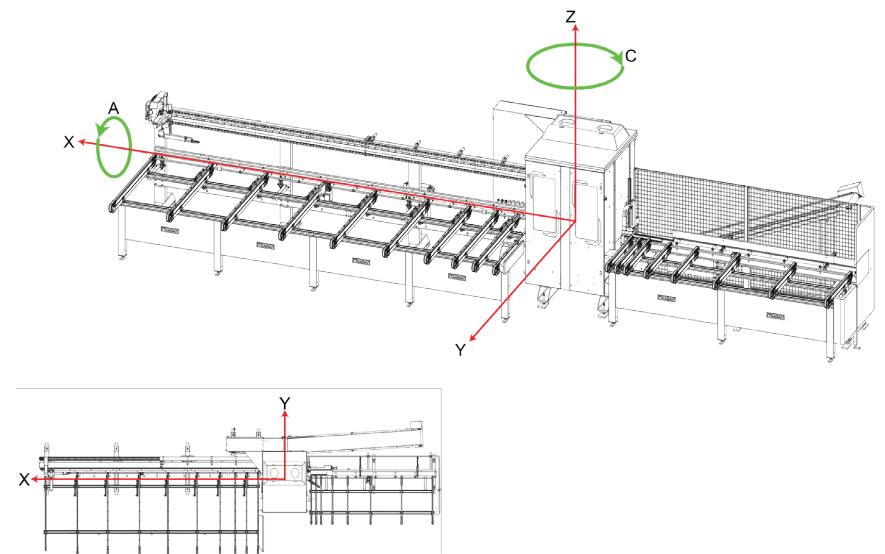


## Unidad de Control

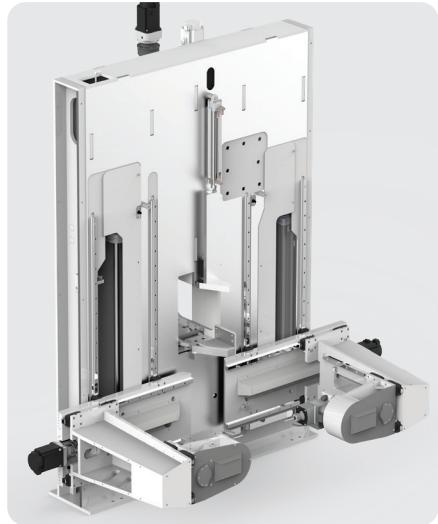
- Gracias a su sistema operativo fácil de usar y flexible, funciona compatible con todos los programas de optimización.
- Los parámetros de todas las unidades se pueden ajustar de forma independiente entre sí fácilmente.
- Tiene una función de recordatorio de mantenimiento periódico.



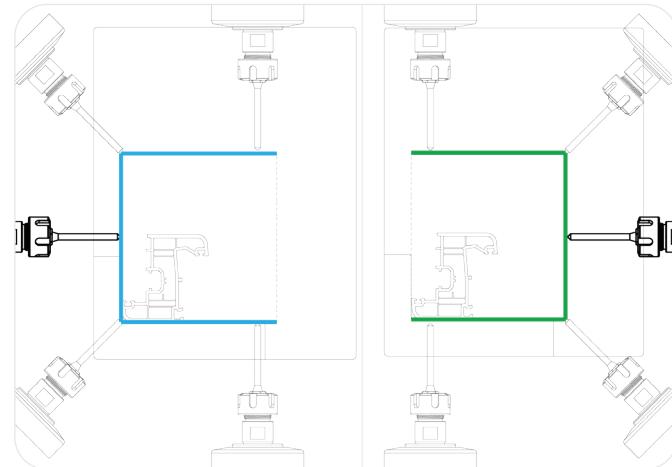
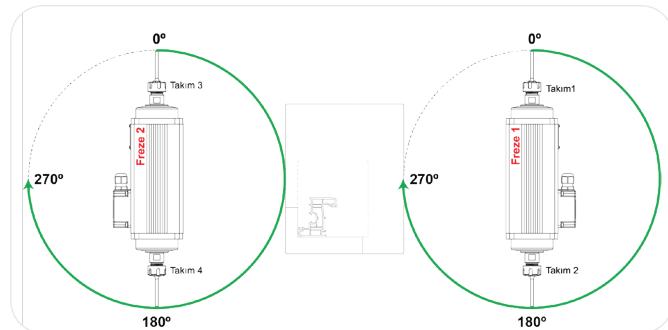
## Eje



## Unidad de Mecanizada

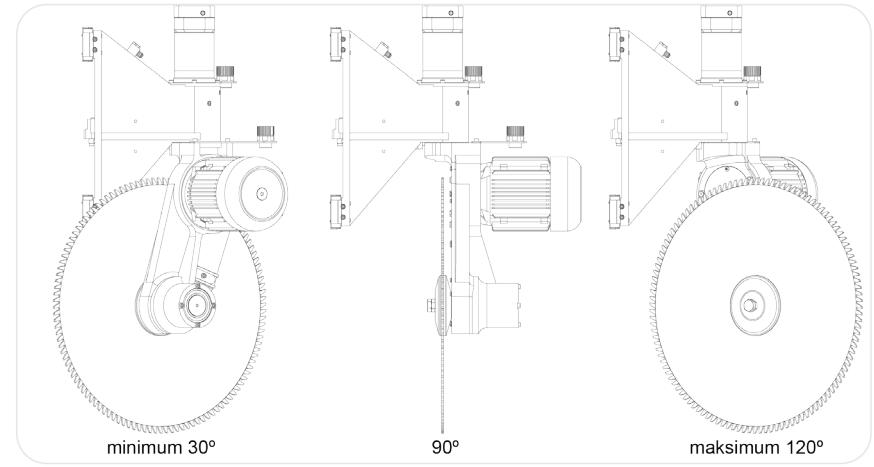
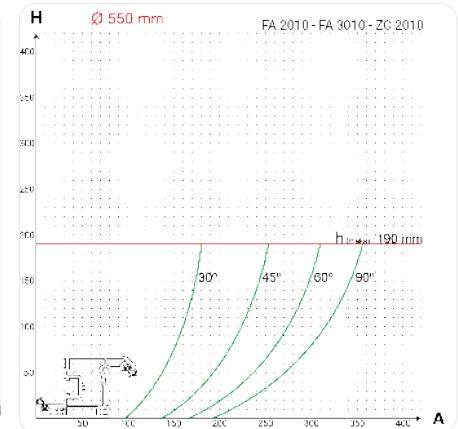
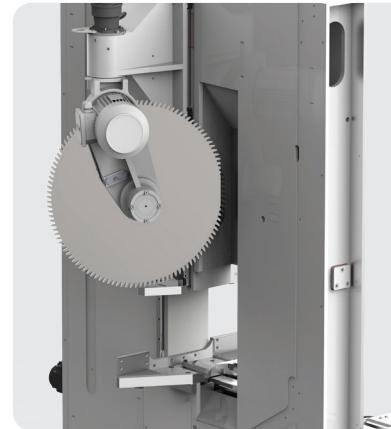


- Hay 2 grupos de mecanizados separados controlados por servo, cada grupo tiene Hertz motor de doble fresa.
- Los grupos de fresa se mueven 270°
- Gracias a los servomotores mutuos en la unidad de fresa, tiene la oportunidad de realizar un proceso a doble cara.



## Unidad de Corte

- Hay 1 disco giratorio de 30-150° colocado verticalmente.
- El perfil de PVC es transportado y cortado por un robot controlado por servomotor.
- Se puede ajustar la velocidad del disco.
- El diámetro de sierra estándar es de Ø550mm.



## Transportador de Descarga y Transportador de Residuos

- La longitud máxima del perfil del transportador de descarga es de 4 metros.
- La etiqueta de cada pieza terminada se puede obtener de la impresora de códigos
- El robot de descarga transfiere automáticamente las piezas cortadas al transportador.
- Con el transportador de residuos, los residuos de perfil se eliminan del sistema con el máximo ahorro de tiempo.



## Opcional

- **HA 1010**  
Carro de perfil



- **H 500**  
Unidad de atornillado



- **H 100**  
Unidad de taladrado y atornillado



## Especificaciones Técnicas

|          |               | <i>Descripción</i>     |                | <i>FA 2010</i> | <i>ZC 2010</i>   | <i>FA 3010</i>   |
|----------|---------------|------------------------|----------------|----------------|------------------|--|
| Carga    | Transportador | Poder de Motor         | kW             | 0,37           | 0,37             | 0,37   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 9,00           | 9,00             | 9,00   |
|          |               | X Eje                  | Kw             | 1,50           | 1,50             | 1,50   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 210,00         | 210,00           | 210,00   |
|          |               | Longitud a             | mm             | 6500,00        | 6500,00          | 6500,00  |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
|          |               | X Eje                  | mm             | 130,00         | 130,00           | 130,00   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Z Eje                  | mm             | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
| Robot    | Router        | Longitud a             | mm             | 230,00         | 230,00           | 230,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,75           | 1,50             | 0,75   |
|          |               | Maximum Rotation       | r/min          | 18000,00       | 12000,00         | 18000,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | r/min          | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | 260,00         | 260,00           | 260,00   |
|          |               | Poder de Motor         | Kw             | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
|          |               | X Eje                  | mm             | 140,00         | 140,00           | 140,00   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
| Fresa 1  | Y Eje         | Velocidad del Eje      | m/min          | 45,00          | 45,00            | 45,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | 220,00         | 220,00           | 220,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | "/sn           | 285,00         | 285,00           | 285,00   |
|          |               | Angulo                 | °              | 0 - 270        | 0 - 270          | 0 - 270  |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,75           | 1,50             | 0,75   |
|          |               | Maximum Rotation       | r/min          | 18000,00       | 12000,00         | 18000,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | r/min          | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | 260,00         | 260,00           | 260,00   |
| Fresa 2  | Z Eje         | Poder de Motor         | Kw             | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 90,00          | 90,00            | 90,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | 140,00         | 140,00           | 140,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 45,00          | 45,00            | 45,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | 220,00         | 220,00           | 220,00   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,40           | 0,40             | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | "/seq          | 285,00         | 285,00           | 285,00   |
|          |               | Angulo                 | °              | 0 - 270        | 0 - 270          | 0 - 270  |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 1,50           | 1,50             | 1,50   |
| Disco    | X Eje         | Maximum Rotation       | r/min          | 2850,00        | 2850,00          | 2850,00  |
|          |               | Saw Diameter           | mm             | Ø550           | Ø550             | Ø550   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | 45,00          | 45,00            | 45,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | Diagrama Corte | Diagrama Corte   | Diagrama Corte   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,75           | 0,75             | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | "/sn           | 900,00         | 900,00           | 900,00   |
|          |               | Ángulo                 | °              | 30 - 150       | 30 - 150         | 30 - 150   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | -              | -                | 2 x 1,1  |
|          |               | Maximum Rotation       | r/min          | -              | -                | 6000,00  |
| V Corte  | Y Eje         | Saw Diameter           | mm             | -              | -                | Ø250   |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | -              | -                | 0,40   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | -              | -                | 90,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | -              | -                | 62,00  |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | -              | -                | 0,75   |
|          |               | Velocidad del Eje      | m/min          | -              | -                | 45,00  |
|          |               | Longitud a             | mm             | -              | -                | 95,00  |
|          |               | Poder de Motor         | kW             | 0,37           | 0,37             | 0,37   |
|          |               | Motor del              | kW             | 0,37           | 0,37             | 0,37   |
|          |               | Motor del              | kW             | 0,37           | 0,37             | 0,37   |
| Descarga | Transportador | Presión                | bar            | 6 - 8          | 6 - 8            | 6 - 8  |
|          |               | Consumo                | lt/min         | 280,00         | 350,00           | 280,00   |
|          |               | Poder                  | kW             | 12,50          | 14,00            | 16,00  |
|          |               | Voltaje                | V              | 400,00         | 400,00           | 400,00   |
|          |               | Dimensiones del Perfil | Maximo (axhxL) | mm             | 150 x 190 x 6500 | Sin V-Corte (150 x 190 x 6500)<br>Con V-Corte (62 x 95 x 6500) |
|          |               | Minimo (axhxL)         | mm             | 25 x 10 x 900  | 25 x 10 x 900    | 25 x 10 x 900  |
|          |               | Peso Neto              | kg             | 4750,00        | 5320,00          | 4900,00  |
|          |               | Ancho                  | mm             | 13700,00       | 14700,00         | 13700,00   |
|          |               | Dimensiones            | Longitud a     | mm             | 3900,00          | 3900,00  |
|          |               | Altura                 | mm             | 2571,00        | 2571,00          | 2571,00  |