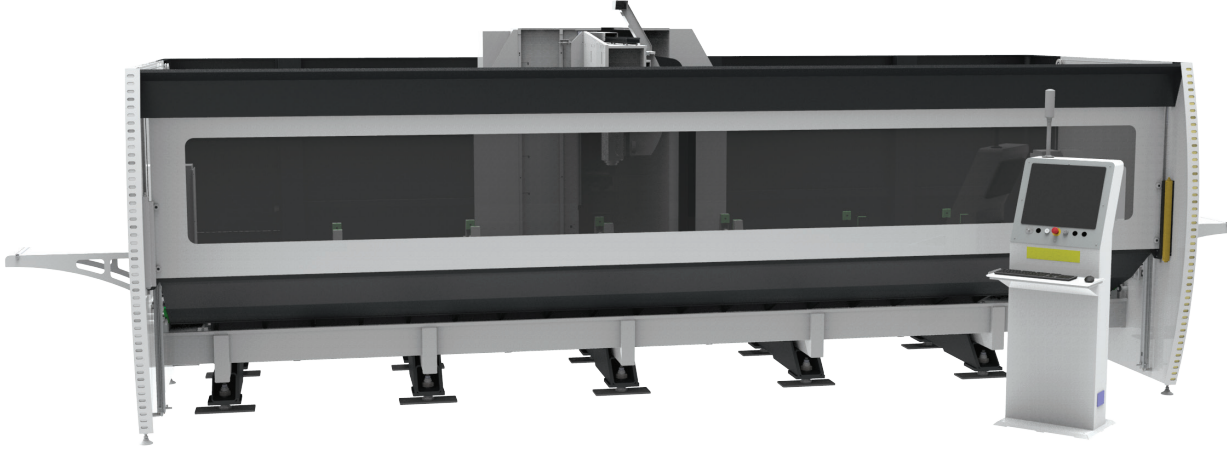


ZC 4030

3 Eksen Alüminyum İşleme Merkezi

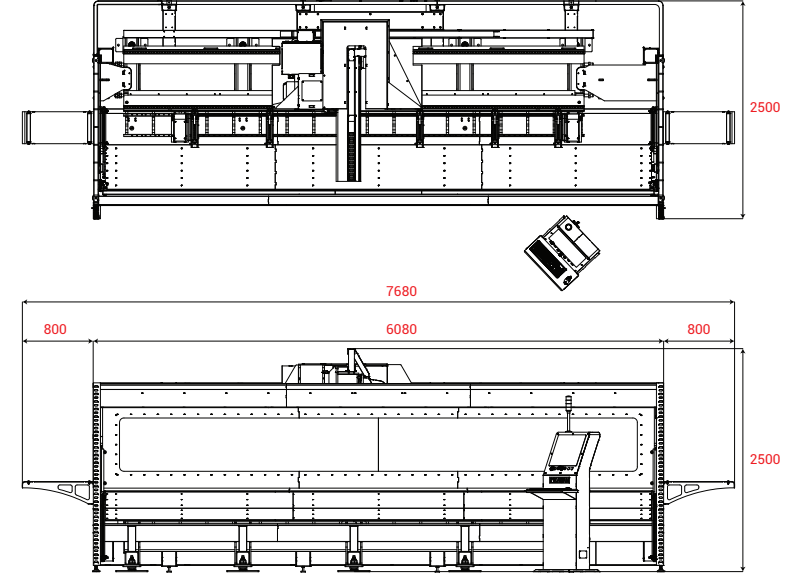


Genel Özellikler

- Standart modelde 6 adet mengene ve 8 adet takım tutucu kapasiteli magazin bulunmaktadır.
- Sürekli hassasiyeti sağlamak için döküm ve kaynaklı parçalarda gerilim giderme yöntemi uygulanmıştır.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun ömür sağlar.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulo sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mengenerler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Enerji kesilmesi durumunda işmili profilden bir program vasıtası ile otomatik kurtarılır.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve ara yüz.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Mitsubishi CNC M720VW kontrol ünitesi, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut artırımı ve ethernet.

ZC 4040

4 Eksen Alüminyum İşleme Merkezi



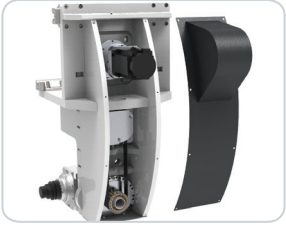
ZC 4030

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	ØD x Ød x b (mm)	X x Y x Z (mm)
19	300	6700	7680 x 2500 x 2500	— x 4160	300 x 300	200 x 32 x 2	4385 x 1250 x 590

ZC 4040

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	ØD x Ød x b (mm)	X x Y x Z (mm)
19	300	6700	7680 x 2500 x 2500	— x 4160	300 x 300	200 x 32 x 2	4385 x 1250 x 590

İşmili



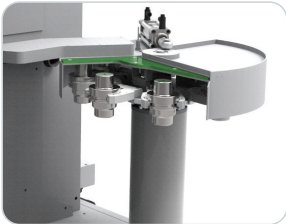
- Hiteco marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 8,5 kW max. 24.000 d/d spindle.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için yazılan takım değiştirme güvenlik protokolleri.

Kontrol Paneli



- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Mitsubishi FX-5 kontrol ünitesi.
- CAD-CAM yazılımından aktarılabilecek G-Code ile nümerik işleme yapılır.
- .ncx uzantılı dosya çıkaran programlarla haberleşir.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb ve Com Port girişi.

Magazin



- 8 Takım kapasiteli magazin.
- 8 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Parça üzerinde işlemdeyken takım değiştirilerek zaman tasarruf sağlar.

Mengene



- Standart modülde 6 adet mengene bulunmaktadır.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mengeneler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø200 mm testereyle profillerin uç kısımlarından kesme işlemi yapar.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıkılığı ayarlanabilir.

ZC 4030

Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Eksenel Hız (°/dk)	Eksenler Hız (m/dk)	Redüktör
Spindle Motoru (Hiteco QX-2 8.5)	8,50	24000			
X Eksen Servo Motoru	3,50	3000		192	PSFN 140 - i=7
Y Eksen Servo Motoru	0,75	4000		72	PSFN 90 - i=20
Z Eksen Servo Motoru	0,75	4000		40	
A Eksen Servo Motoru	-	-	-	-	-
Magazin Servo Motoru	0,40	4000			SD090-P2 i=70

ZC 4040

Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Eksenel Hız (°/dk)	Eksenler Hız (m/dk)	Redüktör
Spindle Motoru (Hiteco QX-2 8.5)	8,50	24000			
X Eksen Servo Motoru	3,50	3000		192	PSFN 140 - i=7
Y Eksen Servo Motoru	0,75	4000		73	PSFN 90 - i=20
Z Eksen Servo Motoru	0,75	4000		40	
A Eksen Servo Motoru	0,75	4000	180		Spinea i=115
Magazin Servo Motoru	0,40	4000			SD090-P2 i=70

FAYDALI MODEL BELGESİ / NO: TR 2014 01271 Y

Bu Belge 551 Sayılı Patent Haklarının Korunması Hakkında Kanun Hükmünde Kararname'nin 162 nci maddesi uyarınca 04.02.2014 tarihinden itibaren 10 yıl süre ile verilmiştir.