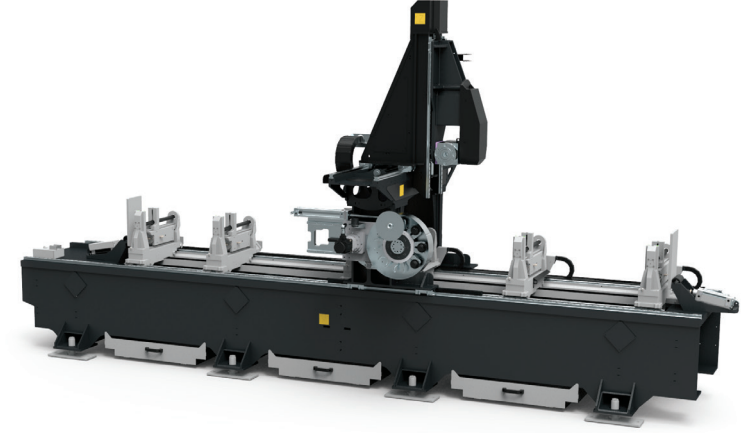
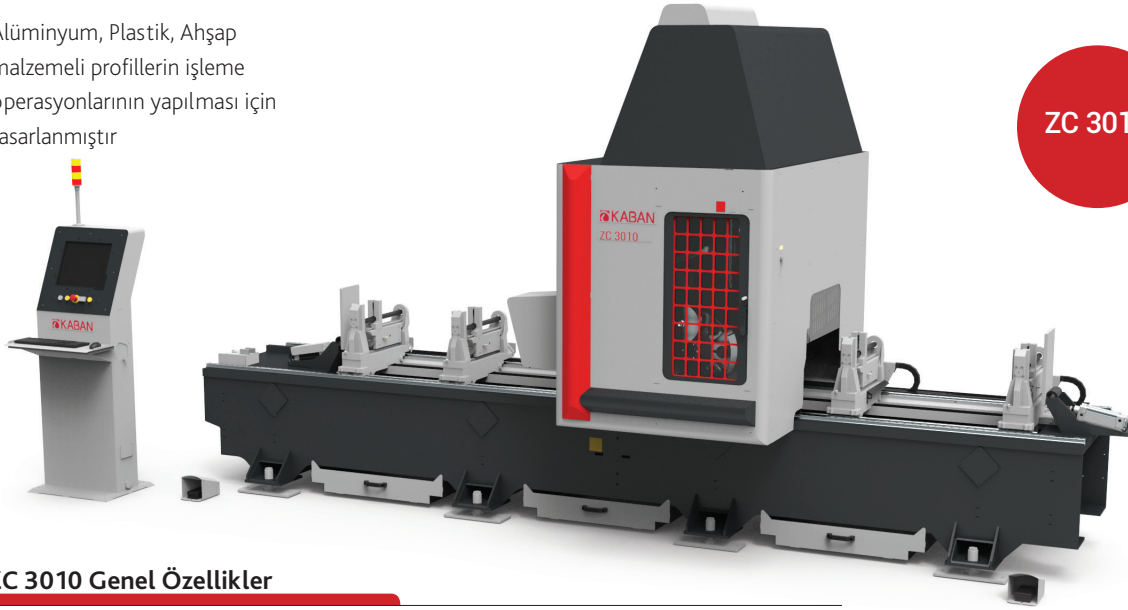


ZC 3010 / ZC 3020

4 Eksen Alüminyum İşleme Merkezi

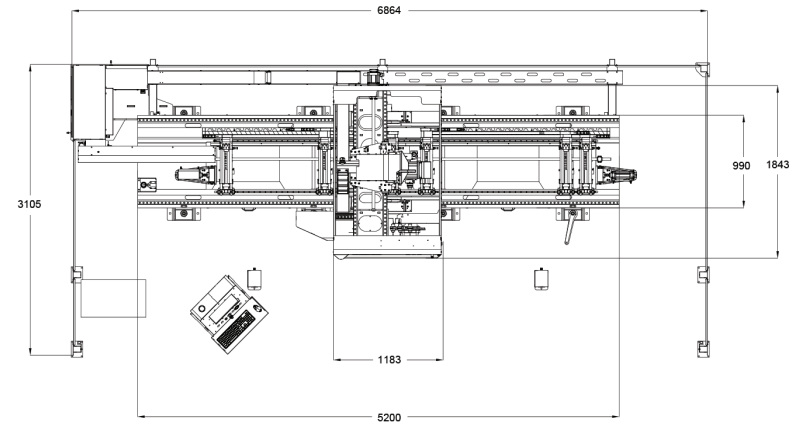
Alüminyum, Plastik, Ahşap malzemeli profillerin işleme operasyonlarının yapılması için tasarlanmıştır

ZC 3010



ZC 3010 Genel Özellikler

- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Kaliteli malzemeler kullanılarak üretildiğinden maksimum performans sağlar.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Standart modelde 3 adet talaş kovası, 6 adet mengene bulunmaktadır.
- Mitsubishi CNC M720VW kontrol ünitesi, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut artırımı ve ethernet ara birimi.
- Enerji kesilmesi durumunda işmili profilden bir program vasıtası ile otomatik kurtarılır. UPS sayesinde makina bilgisayarı korunur. Bu sayede yarıda kalan program kaldığı yerden tekrar başlatılabilir.
- Sağ ve sol dayamaları ile çift bölgede çalışma imkanı sağlar.
- Opsiyonel 90° takım sayesinde profilin alt yüzeyine işlem yapabilir.
- Opsiyonel prob ile profil uzunluk ve genişlik ölçümleri yapılabilir.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde iyi bir tasarım çalışması sonucu zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun bir ömür sağlar.
- Standart modelde 3 adet talaş kovası, 6 adet mengene ve 8 adet takım tutucu bulunmaktadır.



H: 2750 mm
W: 7540 mm
L: 4150 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
23.4 kW



5300 kg



6-8 Bar
450 l / min



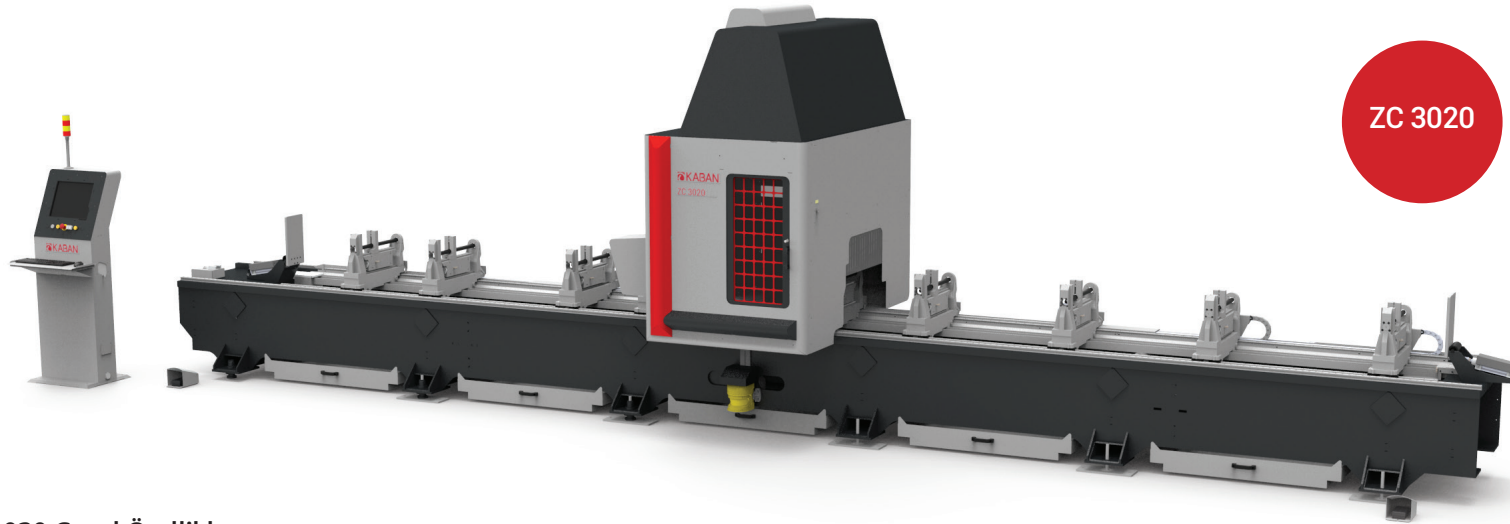
Ød: 200 mm



L max:
4100-8200 mm

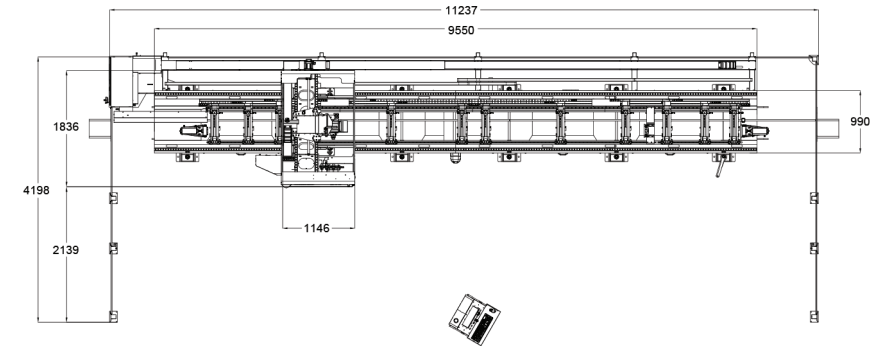


a max.: 400 mm
h max.: 300 mm



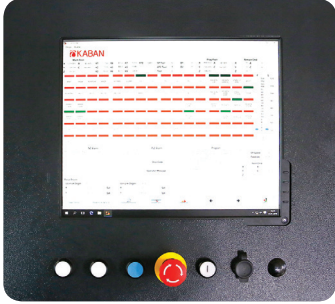
ZC 3020 Genel Özellikler

- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Kaliteli malzemeler kullanılarak üretildiğinden maksimum performans sağlar.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Standart modelde 5 adet talaş kovası, 10 adet mengene bulunmaktadır.
- Mitsubishi CNC M720VW kontrol ünitesi, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut artırımı ve ethernet ara birimi.
- Enerji kesilmesi durumunda işmili profilden bir program vasıtası ile otomatik kurtarılır. UPS sayesinde makina bilgisayarı korunur. Bu sayede yarıda kalan program kaldığı yerden tekrar başlatılabilir.
- Alan tarayıcı sensör ve sağ-sol dayama çifti sayesinde aralıksız çalışma imkanı sağlar.
- Opsiyonel 90° takım sayesinde profilin alt yüzeyine işlem yapabilir.
- Opsiyonel prob ile profil uzunluk ve genişlik ölçümleri yapılabilir.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde iyi bir tasarım çalışması sonucu zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun bir ömür sağlar.
- Standart modelde 5 adet talaş kovası, 10 adet mengene ve 8 adet takım tutucu bulunmaktadır.



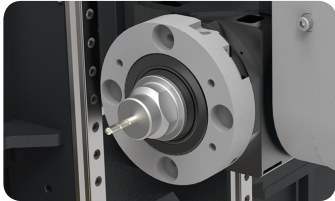
H: 2750 mm W: 11900 mm L: 4150 mm	400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 23.4 kW	7950 kg	6-8 Bar 450 l / min	Ød: 200 mm	L max: 8450-16000 mm	a max.: 400 mm h max.: 300 mm
--	---	----------------	--------------------------------	-------------------	---------------------------------	--

Kontrol Paneli



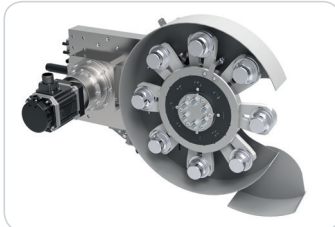
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Mitsubishi CNC kontrol ünitesi.
- CAD-CAM yazılımından aktarılacak G-Code ile nümerik işleme yapılır.
- ORGADATA ile ve .ncx uzantılı dosya çıkaran programlarla haberleşir.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb ve Com Port girişi.

İşmili



- Spinea ile torku yükseltilmiş servo kontrolü 0,01° ara ile pozisyonlama.
- HSD marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 12 kW max. 24.000 d/d spindle.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için yazılan takım değiştirme güvenlik protokolleri.

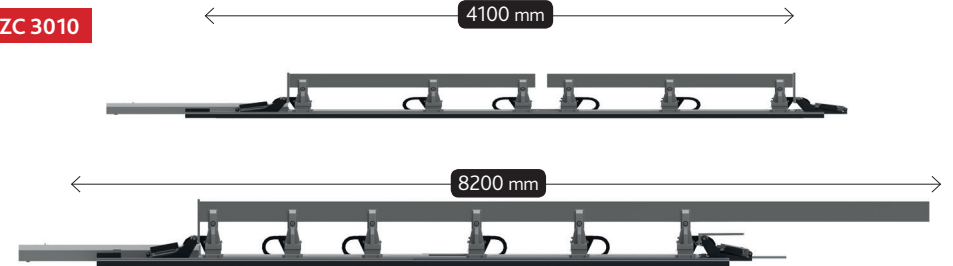
Magazin



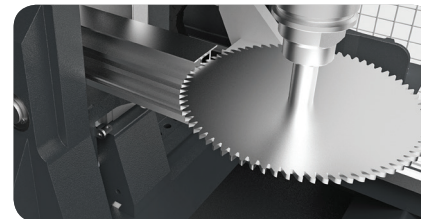
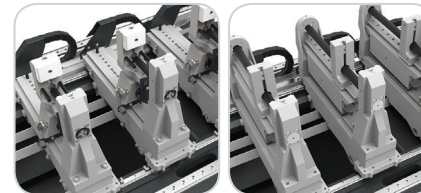
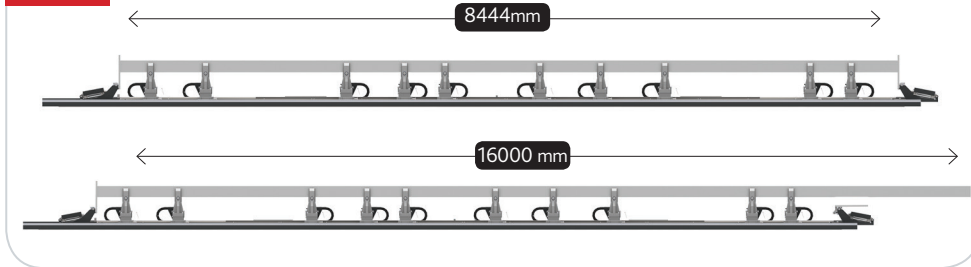
- 8 Takım kapasiteli magazin.
- 8 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Magazinden takım değiştirmek için ön taraftan kolay ulaşım.
- Parça üzerinde işlemdeyken takım değiştirerek zaman tasarruf sağlar.
- Ø200mm testere takılabilir.

Mengene

ZC 3010



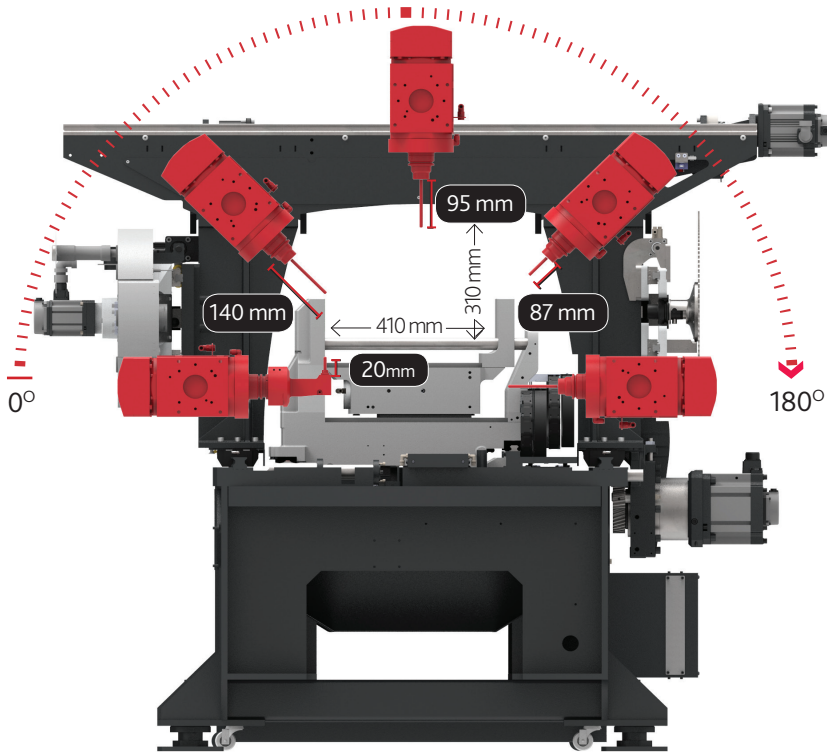
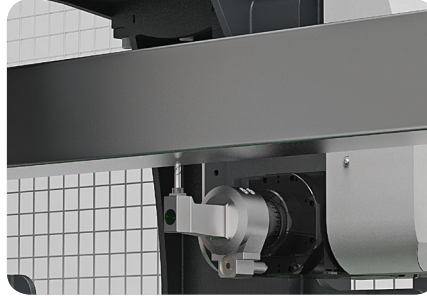
ZC 3020



- Mengene sabitlerinin ön tarafta olması nedeni ile profil yükleme işlemi çok kolay yapılır.
- Standart modüle 2 tip seçeneği ile 6 adet mengene bulunmaktadır.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mingeneler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø200 mm testereyle profillerin uç kısımlarından kertme işlemi yapar.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıkılığı ayarlanabilir.

A Eksen

- Fotoğrafta gösterilen genişlikte ve yükseklikte alüminyum, plastik ve ahşap malzemeden profilleri işler.
- Yöne ve parçaya göre takım boyları alttaki fotoğrafta görülmektedir.
- 4 Eksen simultane çalışma özelliğine sahiptir.



Yataklama Sistemi



- Boşluk sınıfı sıfır olan yüksek hızlara uygun üst düzey yataklama elemanları kullanılmıştır.

Teknik Özellikler

		ZC 3010	ZC 3020
Eksenler			
	Y Eksen Servo Motor	1 x 1,5 kW	1 x 1,5 kW
	X Eksen Servo Motor	1 x 3,5 kW	1 x 3,5 kW
	Z Eksen Servo Motor	1 x 1 kW	1 x 1 kW
	A Eksen Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
	X Eksen Rapid Speed	144 m/dk	144 m/dk
	Y Eksen Rapid Speed	20 m/dk	20 m/dk
	Z Eksen Rapid Speed	20 m/dk	20 m/dk
	A Eksen Rapid Speed	360° / sn	360° / sn
	X Ekseni Redüktör Planet	SD140	SD140
	Spindle Motor HSD ES779	1 x 12 kW max. 24000 d/d	1x 12 kW max. 24000 d/d
Mengene Pozisyonlama Motoru			
	Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Magazin Motoru			
	Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Makine Ölçüleri			
	Yükseklik	2715 mm	2715 mm
	Genişlik	4260 mm	4260 mm
	Uzunluk	7600 mm	18885 mm
	Ağırlık	5000 kg	7000 kg
Hava			
	Basınç	6-8 bar	6-8 bar
	Tüketim		
Ekran			
		17"lcd	17"lcd
Haberleşme			
		Ethernet	Ethernet
		USB	USB
Yazılım			
	Kontrol	Mitsubishi CNC M720VW	Mitsubishi CNC M720VW
	CAD / CAM	CamQuix	CamQuix
Elektrik			
	Voltaj	400V (L-L-L-2L-3N-PE) 60/50 Hz	400V (L-L-L-2L-3N-PE) 60/50 Hz
	Güç	23 kW	23 kW