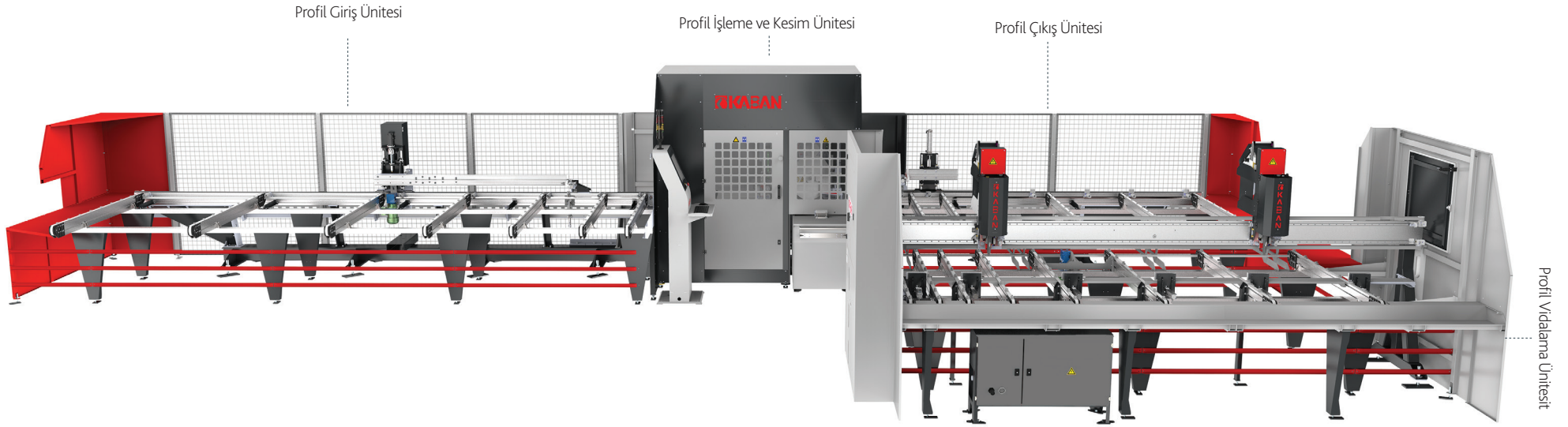


# FA 1070

## Profil İşleme ve Kesim Merkezi

# FA 1080

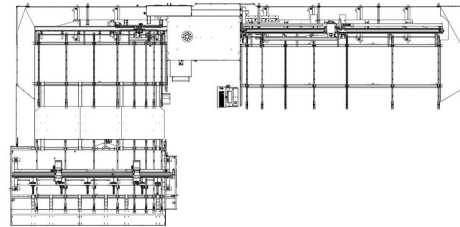
## Profil İşleme Kesim ve Destek Sacı Vidalama Merkezi



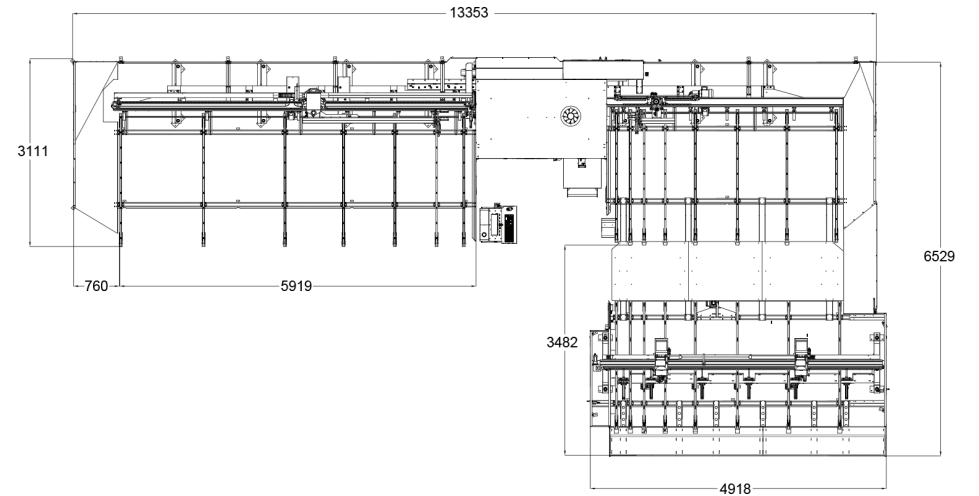
### Genel Özellikler

- Yüksek hıza uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Yüksek malzeme kalitesiyle maksimum performans sağlar.
- Ters kesim özelliğiyle orta kayıttan kasa yapıldığında fire verilmez.
- İşleme, Kesim ve Vidalama Üniteleri birbirinden bağımsız çalışabilme özelliğinden dolayı, yüksek kapasiteli üretim yapar.
- FA 1080 Profil İşleme, Kesim ve Destek Sacı Vidalama Ünitesi'nde 10 servo motor, FA 1070 Profil İşleme ve Kesim Merkezinde ise 8 servo motor vardır.
- Lineer ölçme sistemi sayesinde ölçme kararlılığı sağlar.
- Destek Sacı Vidalama Ünitesi istenildiğinde, FA 1070 modeline sonradan da ilave edilebilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Barkod yazıcı.

- Sağdan beslemeli model.



- Soldan beslemeli model.



## Kontrol Paneli



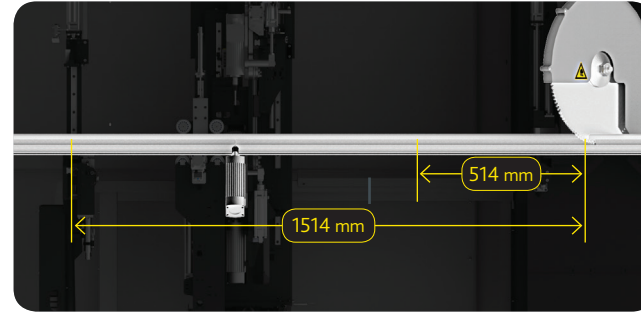
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fire, maksimum üretim uygun algoritması vardır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Kolay şekilde parametre ayarları yapılabilir.
- Profil ve aksesuardan farklı konfigürasyonlar oluşturup, optimizasyon yapma imkanı sağlar.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- 17" LCD monitör.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb girişi.

## Profil Giriş Ünitesi

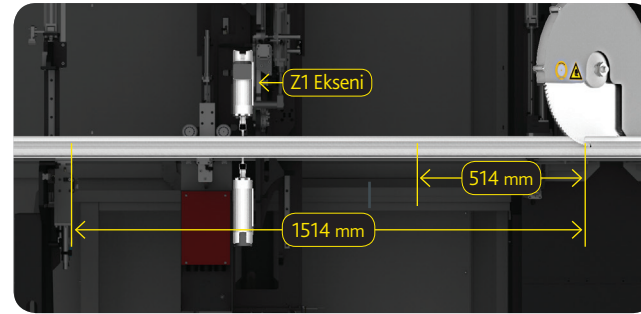


- Giriş konveyörüne 9 adet profil yüklenebilir.
- Profil yükleme kapasitesi opsiyon olarak artırılabilir.
- Profil taşıma ve pozisyonlama otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Minimum 750 mm., maksimum 6500 mm. boyunda profiller ile çalışır.
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır.

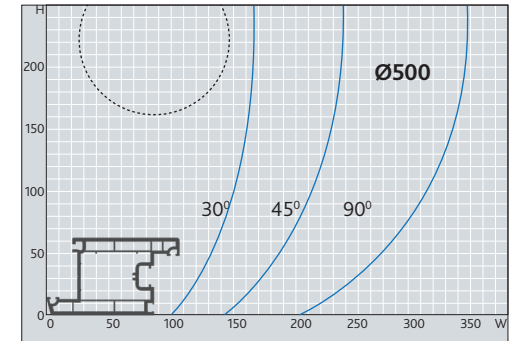
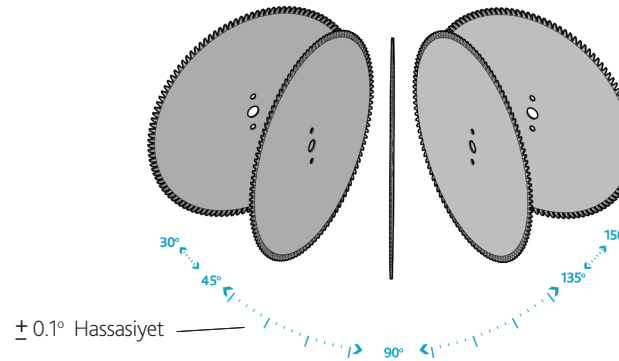
## Profil İşleme ve Kesim Ünitesi



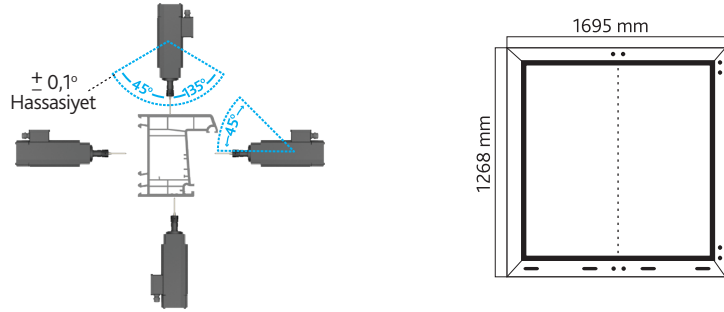
- Testere kesim yaparken yandaki fotoğrafta belirtilen ölçüler içinde işleme kısmı diğer işlemleri yapmaya devam ettiğinden emsallerine göre daha yüksek kapasitede üretim yapar.



- Kapı profillerinde testere kesim yaparken, yandaki fotoğrafta belirtilen ölçüler içinde Z1 Eksenine devreye girdiğinden baryl yuvalarını alt ve üst kısımları aynı anda açar. Kapasitenin artması için önemli ölçüde fayda sağlar.
- Testere ünitesi 180 mm yüksekliğinde profilleri kesebilir.

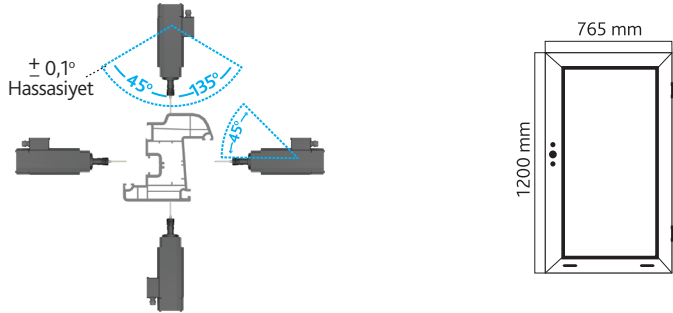


## Profil İşleme ve Kesim Ünitesi



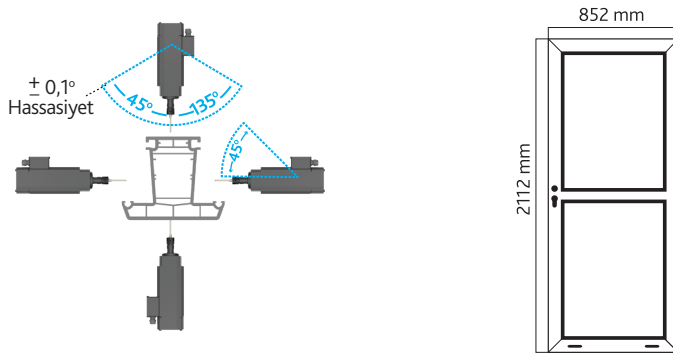
Kasa	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	79.5 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	13dk. 15sn.	10			Su Tahliye
362 Çerçeve	8 saat	362	2172		Menteşe Karşılığı
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği

10 boy kasa profili işlenerek hesaplanmıştır.



Kanat	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	58.6 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	9dk. 46sn.	6.66			Su Tahliye
362 Çerçeve	8 saat	327	1962		Menteşe Karşılığı
					Pencere Kol Delikleri

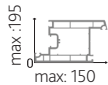
10 boy kanat profili işlenerek hesaplanmıştır.



Kapı	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	84.9 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	14dk. 9sn.	6.66			Su Tahliye
339 Çerçeve	8 saat	339	2034		Menteşe Karşılığı
					Barel Yuvası İspanyolet Kanl.
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği

10 boy kapı profili işlenerek hesaplanmıştır.

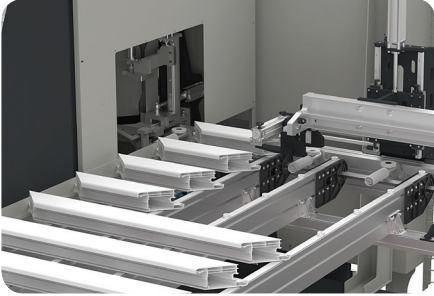
İşlenen profil ölçüleri:



• İşleme ve Kesim Ünitesinde, servo motor kontrollü 4 eksen vardır.

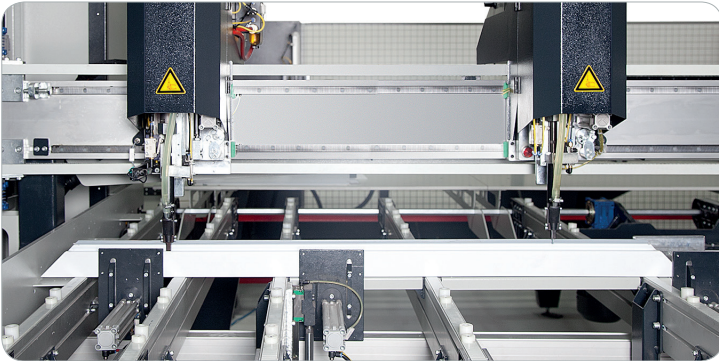
\* Mevcut aksesuarlar çıkartıldığında veya farklı aksesuarlar ilave edildiğinde işlem süreleri değişkenlik gösterebilir.

## Profil Çıkış Ünitesi



- Çıkış robotu otomatik olarak kesilen parçaları konveyör üzerine aktarır.
- Operatör, kesilen parçalara etiket yapıştirarak sonraki işleme hazır hale getirir.

## Profil Vidalama Ünitesi



- Vidalama konveyörü parçayı vidalama bölümüne taşır.
- Servo kontrollü çift kafalı vidalama ünitesi, parçanın boyuna ve işlemlerine göre vidalamayı yapar.
- Minimum 400 mm. maksimum 4650 mm. uzunluğundaki profilleri vidalar.

## Opsiyonlar



- PTR 200 Raflı Profil Taşıma Arabası  
Kesilmiş profili düzenli stoklama ve kolay taşıma için tasarlanmıştır.

## Teknik Özellikler

	FA 1070	FA 1080
<b>Profil Yükleme Ünitesi</b>		
Servo Motor	1 x 2 kW	1 x 2 kW
Rapid Hız	320 m/dak	320 m/dak
Servo Motor	1 x 0,4 kW	1 x 0,4 kW
Konveyör	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
<b>Profil İşleme Ünitesi</b>		
X Eksenli Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Y Eksenli Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Z Eksenli Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Z1 Eksenli Servo Motor	1 x 0,4 kW	1 x 0,4 kW
Rapid Hız	30/60 m/dak	30/60 m/dak
Spindel Motorlar	4x0,75 kW 18000 d/d	4x0,75 kW 18000 d/d
<b>Profil Kesim Ünitesi</b>		
Servo Motor	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW
Servo Motor	1 x 0,5 kW	1 x 0,5 kW
Testere Motoru	1 x 1,5 kW 2800 d/d	1 x 1,5 kW 2800 d/d
<b>Profil Çıkış Ünitesi</b>		
Motor	1 x 0,55 kW 28000 d/d	1 x 0,55 kW 28000 d/d
Konveyör	1 x 0,75	1 x 0,75 kW
<b>Vidalama Ünitesi</b>		
X Eksenli Servo Motor		2 x 0,4 kW
X Eksenli Rapid Hız Konveyör		30 m / dak 1 x 0,75 kW
<b>Makina Ölçüleri</b>		
Yükseklik	2380 mm	2380 mm
Uzunluk	13330 mm	13345 mm
Genişlik	3375 mm	6695 mm
Ağırlık	5070 kg	6060 kg
<b>Hava</b>		
Basınç	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Tüketim	100 l / cycle	100 l / cycle
<b>Ekran</b>		
	lcd 17"	lcd 17"
<b>Haberleşme</b>		
	Ethernet	Ethernet
	Usb	Usb
<b>Yazılım</b>		
	KabanTransfer	KabanTransfer
	Windows7	Windows7
<b>Elektrik</b>		
Voltaj	400V (L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz	400V (L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz
Güç	12,85 kW	14,4 kW