

STEELCUT by



BDM
BJM Dubus Machines

SOLUTIONS POUR LE DÉBIT DES
RENFORTS ACIER



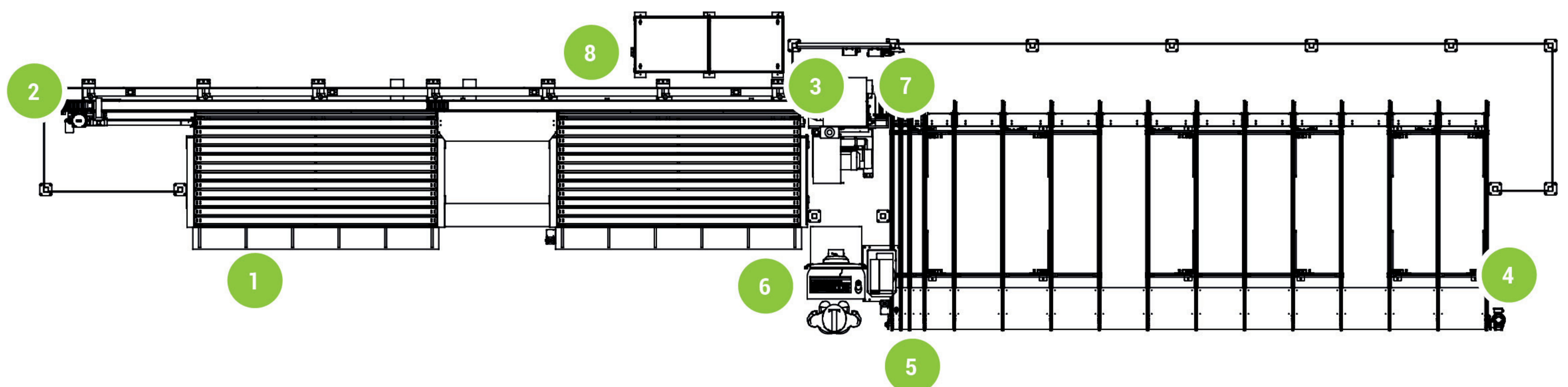
UN CONCEPT RENFORCÉ

RENFORTS ACIER DE
PROFILÉS PVC

Jusqu'à 20 secondes par pièce

Principe de la Série **STEELCUT**

1. Chargeur automatique de barres à plat
2. Pousse-barre numérique
3. Groupe de sciage
4. Système d'évacuation
5. Imprimante / identification des pièces
6. Pupitre de commande
7. Carter de protection insonorisé
8. Armoire électrique



RENFORTS ACIER DE PROFILÉS PVC

DANS LA JUNGLE DES SOLUTIONS, STEELCUT AUTOMATISE LE DÉBIT DES RENFORTS ACIER

Entièrement automatisés, les centres de débit **STEELCUT** sont destinés au débit en flux continu des profilés renforts en ACIER pour la fabrication de menuiseries en PVC ou tout autre secteur d'activité.

Alliant rapidité et précision, travaillant en autonomie ou en liaison avec un centre d'usinage et de débit de la famille **ATEKA** ou **FTB**, ils permettent, à partir de barres brutes chargées en automatique ou manuellement, de produire des pièces coupées à longueur, identifiées et prêtes à assembler.

1. CHARGEUR

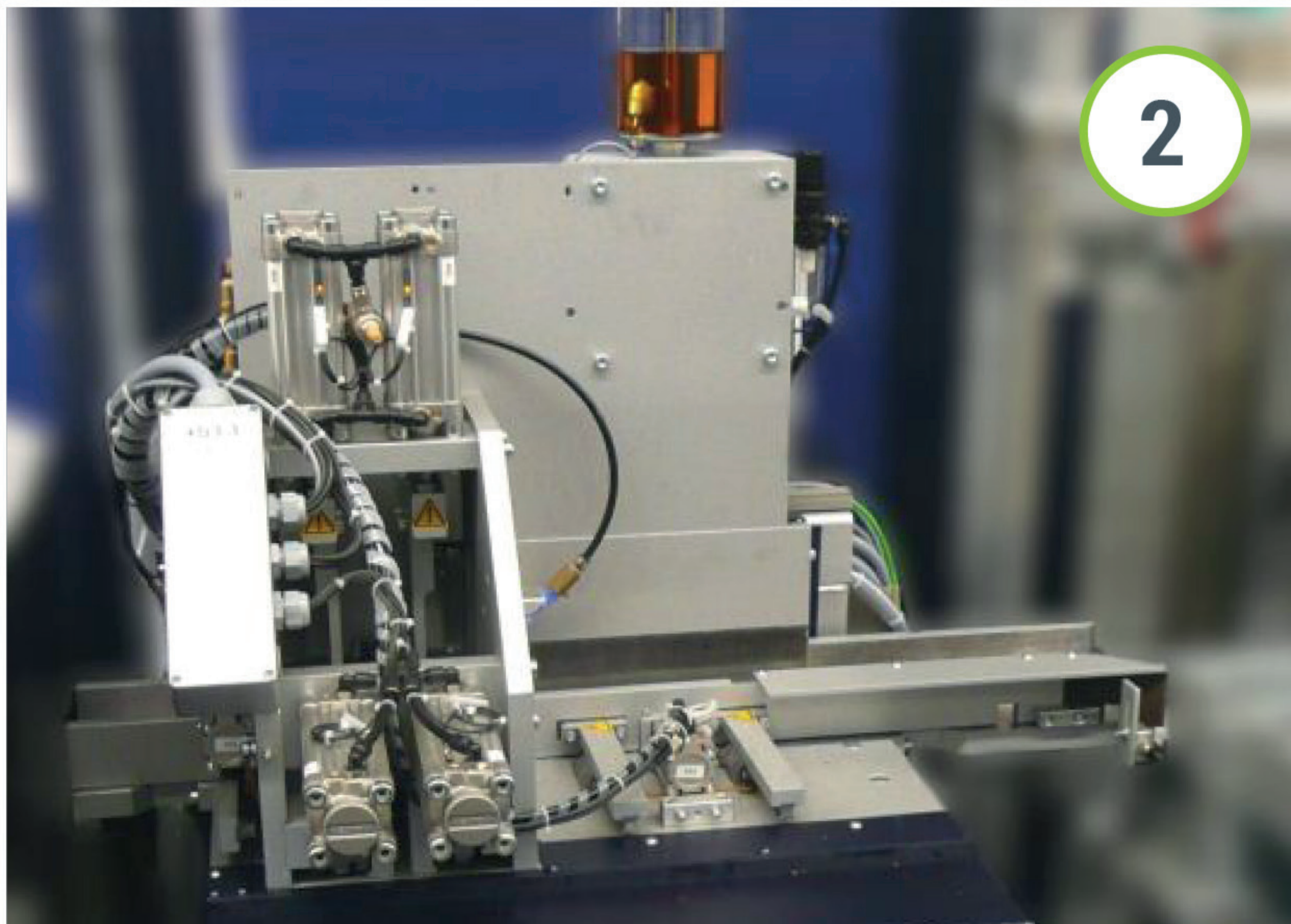
- Capacité 12 barres.
- Longueur de passage des profilés : de 300 mm à 6 000 mm
- Possibilité de réutiliser les chutes supérieures à 300 mm
- Marge minimale entre pousseur et dernière coupe : 50 mm

2. GROUPE DE SCIAGE

- Un bloc de sciage avec carter de protection formé d'une lame \varnothing 315 mm pour coupe droite (90°)
- Mouvement de coupe numérique

3. ÉVACUATION

- Table de sortie motorisée pour évacuation des profilés débités



CONCEPTEUR - FABRICANT
D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION ROBOTISÉE

**BOOST YOUR
PRODUCTIVITY!**