

ATEKA by BDM

  Machines

SOLUTIONS DE DÉBIT ET USINAGE ALUMINIUM



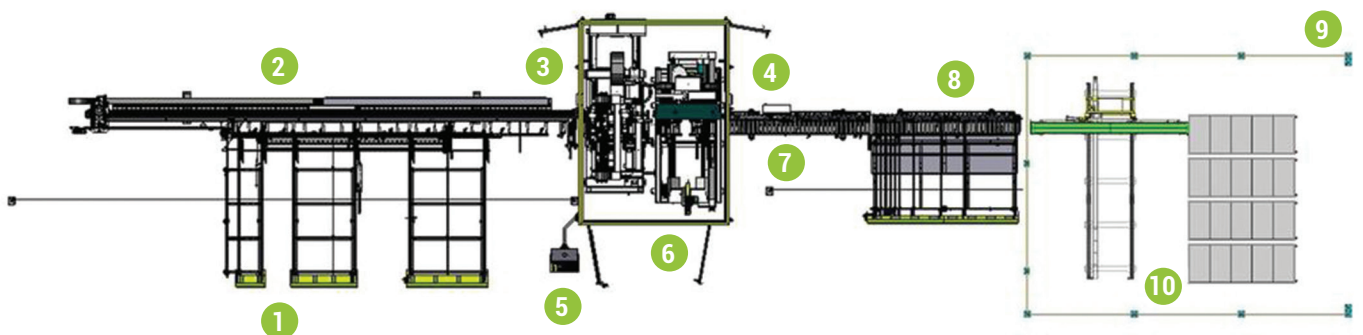
UN CONCEPT QUI S'ADAPTE À TOUS LES BESOINS

PROFILÉS ALU :

- Jusqu'à 1200 pièces par équipe.
Soit 100 menuiseries à la Française.

Principe de la Série ATEKA

1. Chargeur de barres à plat
2. Avance-barre numérique
3. Groupe d'usinage 2 à 6 axes selon modèles
4. Groupe de sciage horizontal et vertical, avec grugeage (option)
5. Pupitre de commande pendulaire
6. Cabine de protection insonorisée
7. Imprimante étiquette ou laser
8. Tapis d'évacuation et table de stockage
9. Grilles et cellules de sécurité
10. Robot 2 axes de tri et rangement des pièces finies (option)



PROFILÉS • PANNEAUX • VOLETS • GÉOMÉTRIES COMPLEXES • PETITES PIÈCES

DANS LA JUNGLE DES SOLUTIONS, ATEKA ACCÉLÈRE LA PRODUCTION

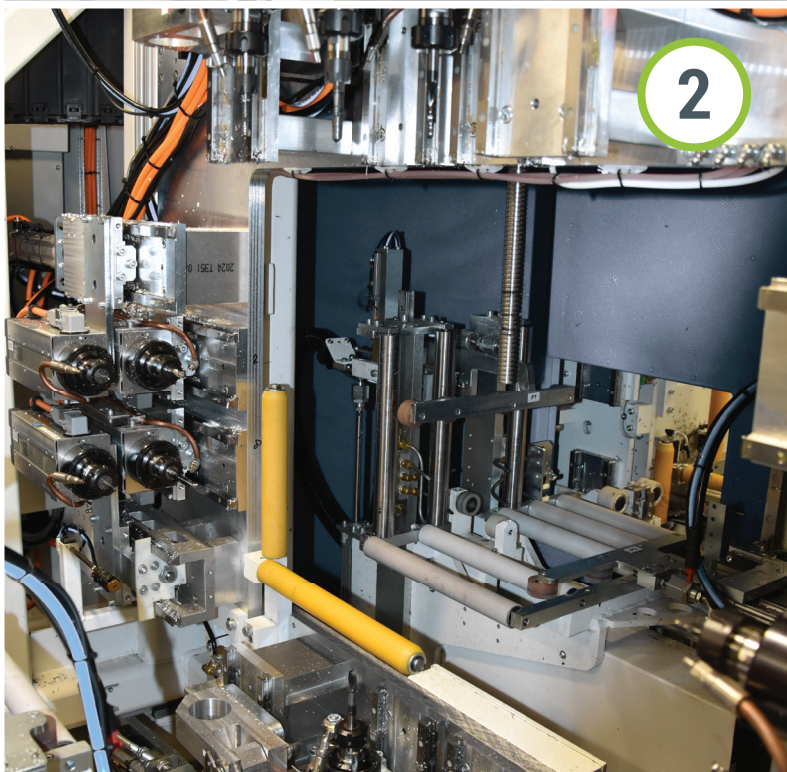


1. DÉBIT

- Châssis **modulaire** équipé de coupes **verticale et horizontale** avec **1 à 3 lames** et chariot de grugeage,
- **Deux tables à rouleaux** en acier chromé, à positionnement numérique en X,
- **Maintien des pièces** au plus près des lames,
- **Calage numérique**,
- **Pression variable** des presseurs et **positionnement numérique**,
- Inclinaison des lames **jusqu'à +/- 30°**.

2. USINAGE

- Centre d'usinage **équipé de 16 broches** avec inclinaison numérique,
- **Calage numérique**,
- **Axes numériques** en X, Y, Z par vis à billes et moteurs Brushless,
- **Capacité de passage** : Y : 300mm, Z : 280mm,
- Système de **micro-pulvérisation ou usinage à sec**.



3. ROBOTIQUE

- **Robot 2 axes de déchargement automatique** en temps masqué des profilés usinés,
- **Robot de poses d'accessoires automatique** sur profilés,
- **Accélère les cadences**,
- **Limite les manipulations par l'opérateur** et les risques d'erreur.



CONCEPTEUR - FABRICANT
D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION ROBOTISÉE



**BOOST YOUR
PRODUCTIVITY!**