Technische Daten / Ausbaustufen

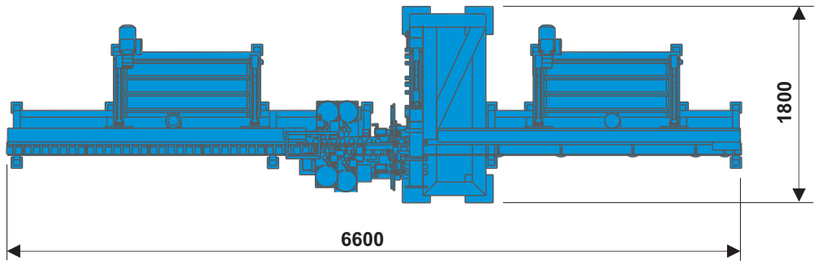
Glasscheibe, minimal:	240 x 240 mm
Glasscheibe, maximal:	2440 x 2440 mm
Glasscheibendicke:	10 - 55 mm

Ausbaustufe: GRR117-1S
Glasrand-Reinigungsautomat
(Reinigen von einer Seite)

- stehende Arbeitsweise
- drei Reinigungsköpfe
- stabiles Grundgestell mit ca. 15° schrägem Querträger
- Reinigen von einer Seite der Glasscheibe (der Seite die verklebt wird)
- Reinigen von cirka 15 mm rund um die Glasscheibe

Ausbaustufe: GRR117-2S
Glasrand-Reinigungsautomat
(Reinigen beider Seiten)

- zusätzlich drei Reinigungsköpfe zum Reinigen der zweiten Glasscheiben-Seite



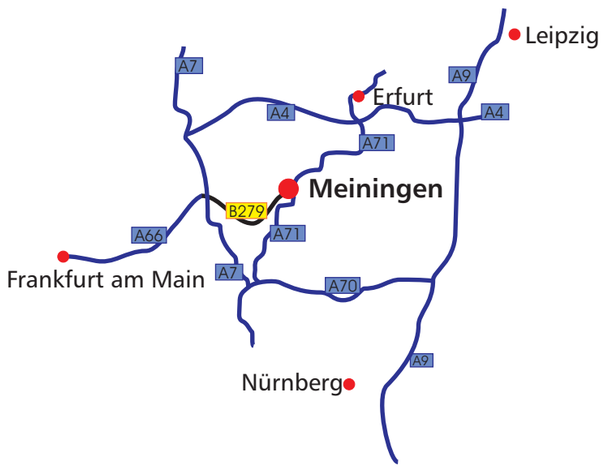
Der Komplett-Service von LEMUTH - Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

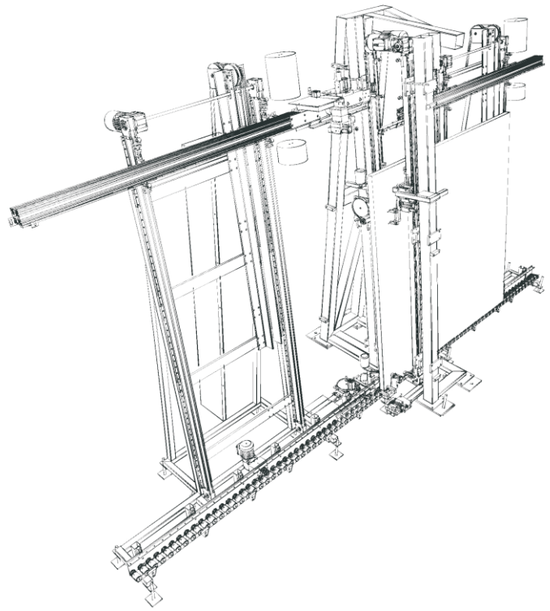
Und inbegriffen im Softwarebereich:

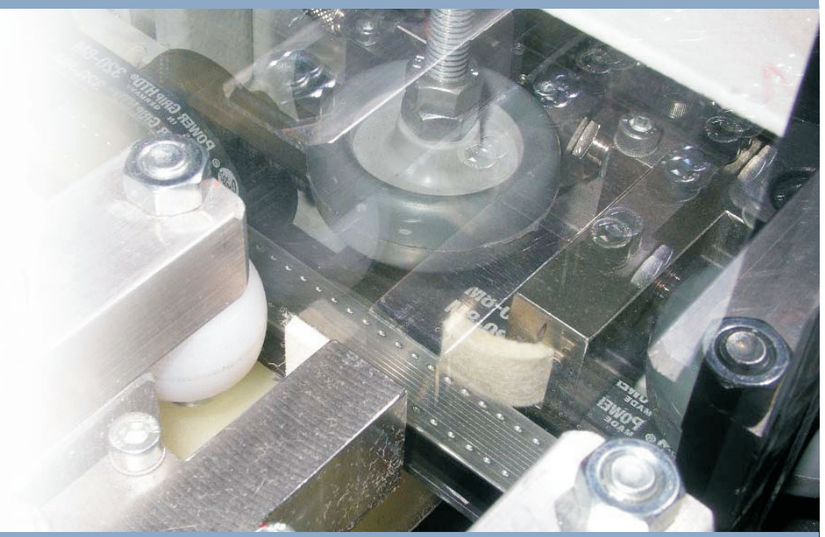
- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage



LEMUTH GmbH • D-98617 Meiningen • GleimershäuserStrasse 14
Fon +49 (0) 3693 9412-0 • Fax +49 (0) 3693 9412-50 • E-Mail:info@LEMUTH.com
www.LEMUTH.com

998_323 Prospekt GRR117_deutsch_2013 - Technische Änderungen vorbehalten





GRR117
Glasrand-Reinigungsautomat

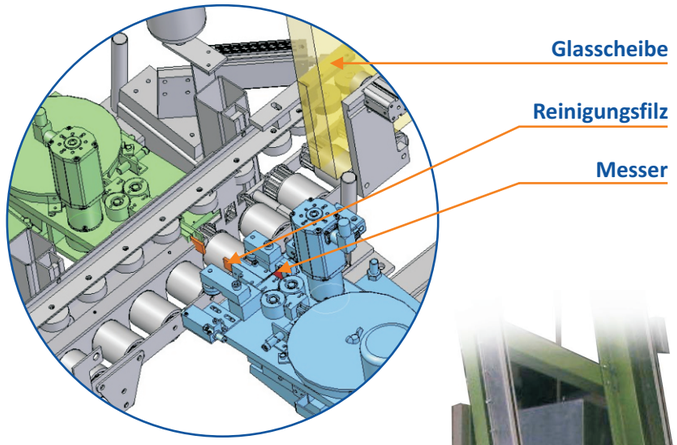
GRR117

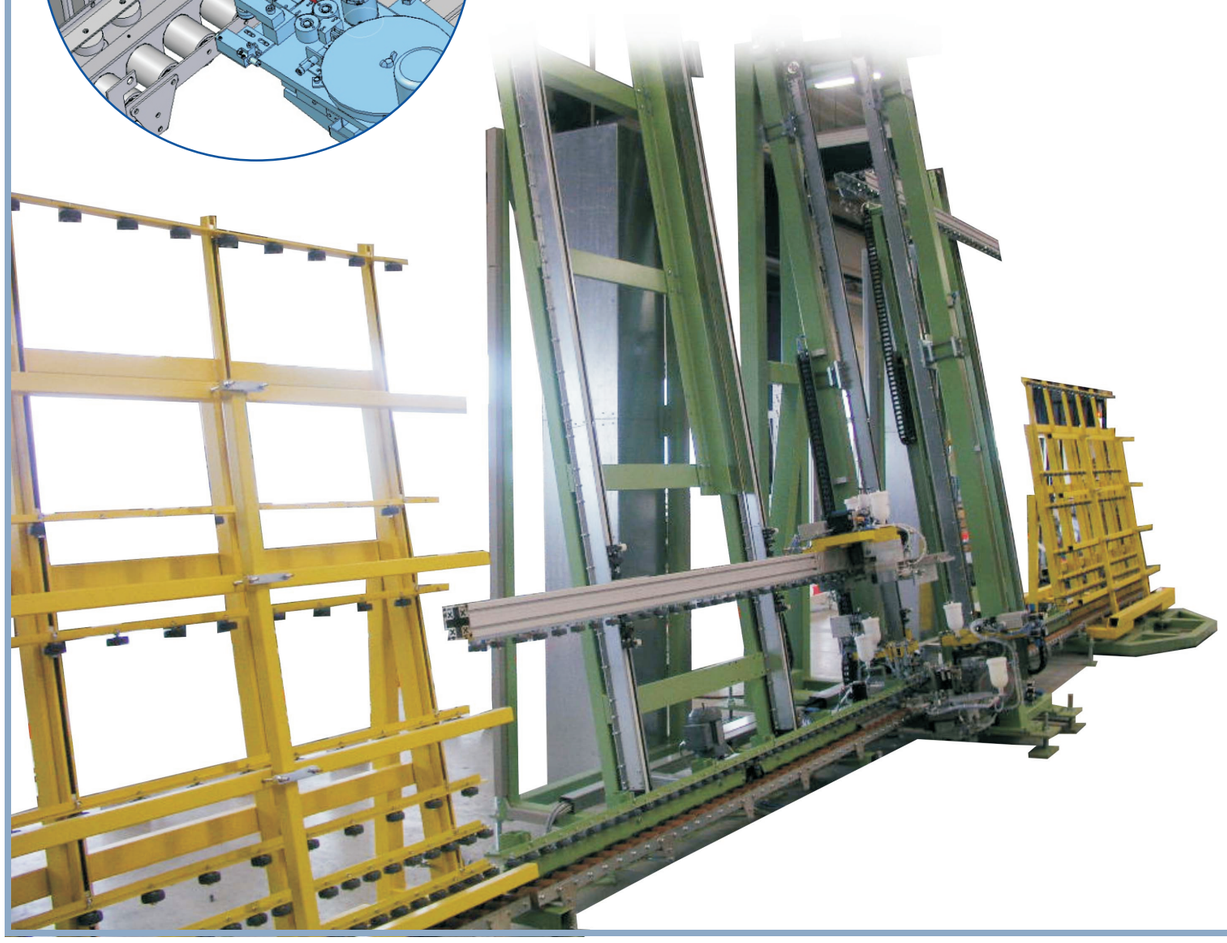
Glasrand-Reinigungsautomat

Glasrand-Reinigungsautomaten der Serie ***GRR117*** wurden konzipiert, um die Ränder der Glasscheiben für das anschließende Verkleben im Flügelüberschlag vorzubereiten.

Ein mit Reinigungsflüssigkeit getränkter Reinigungsfilz fährt vollautomatisch an den Glasrändern entlang und entfernt so Schmutz- und Fettrückstände.

Gummierte Antriebsrollen als Auflage garantieren während des gesamten Reinigungsprozesses einen schadenfreien Transport der Glasscheiben.





Arbeitsablauf

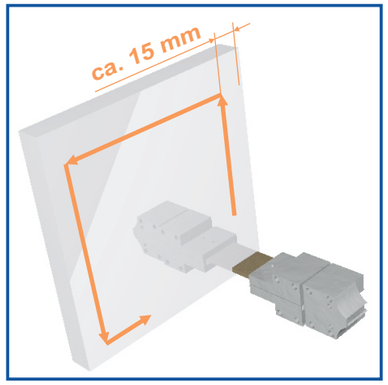
Zum Reinigen fährt die Scheibe durch das Reinigungsportal. An diesem befinden sich 3 oder 6 Reinigungsköpfe - je nachdem ob nur eine Seite oder beide Seiten der Scheibe gereinigt werden müssen. Die Köpfe zum Reinigen der Unterkante der Scheibe sind vorne und hinten fest am Gestell positioniert.

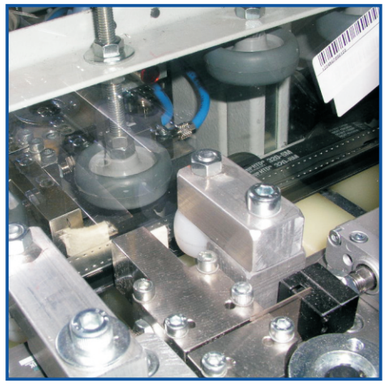
Die Scheibe fährt beim Reinigen an den unteren Reinigungsköpfen entlang.

Die Köpfe zum Reinigen der Oberkante der Scheibe fahren am Gestell auf die obere Scheibenposition. Die Scheibe fährt beim Reinigen an den oberen Reinigungsköpfen entlang.

Für das Reinigen der senkrechten Seiten der Scheibe wird diese mit dem Anfangs- bzw. Endschenkel im Reinigungsportal gestoppt.

Beide Reinigungsköpfe fahren am Anfangs- bzw. Endschenkel reinigend an der Scheibe entlang nach oben.





Reinigungsköpfe

Das Reinigen der Scheiben erfolgt durch Filzstreifen, die mit Reinigungsmittel in einem frei einstellbaren Intervall besprüht werden.

Die Menge des aufzusprühenden Reinigungsmittels ist über die Maschinensteuerung regelbar. Nach einer frei einstellbaren Anzahl von Reinigungszyklen wird der verschmutzte Filzstreifen automatisch abgeschnitten und ein sauberer Filzstreifen wird zur Reinigung bereitgestellt.

Jeder Kopf besitzt eine Aufnahmetrommel für die Filzstreifen-Rolle, eine Vorschub- und Abschneideinheit für den Filzstreifen sowie eine Sprüheinrichtung für das Reinigungsmittel.

Die Filzrollen lassen sich mühelos austauschen.