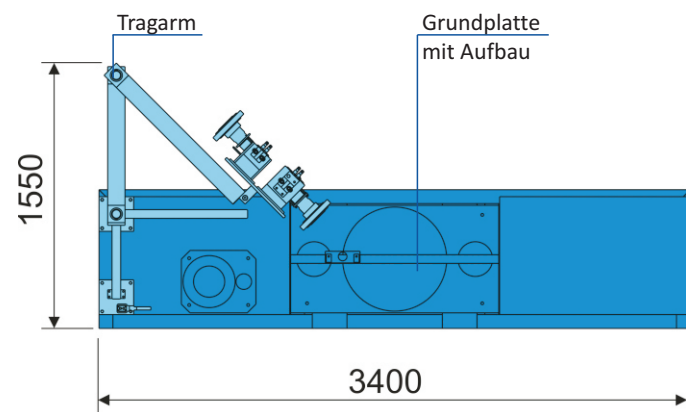


Technische Daten / Ausbaustufen

Fensterelement minimal:	kundenspezifisch
Fensterelement maximal:	kundenspezifisch
Verarbeitung von:	1-Komponenten-Klebstoffe 2-Komponenten-Klebstoffe silikonhaltige Klebstoffe
Klebstoffauftrag:	im Flügelfalz im Flügelüberschlag
Klebstoffbevorratung:	20-Liter-Hobbock 200-Liter-Fass



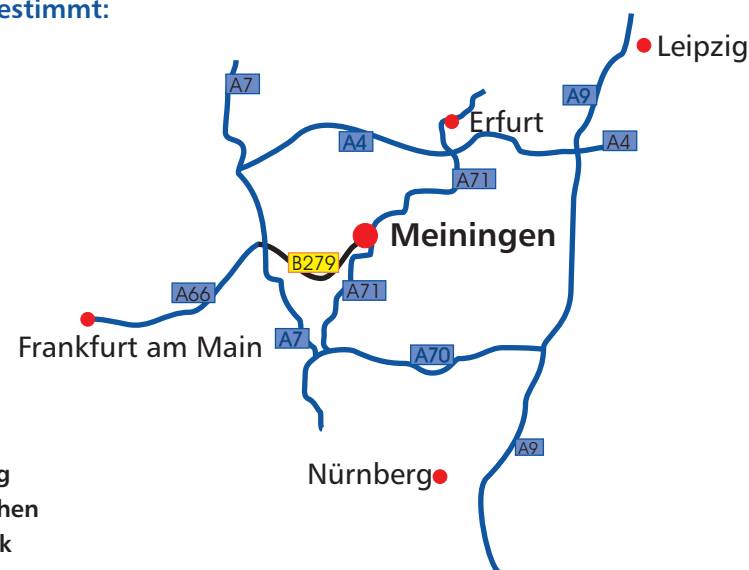
Der Komplett-Service von LEMUTH - Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage



998_328 Prospekt GVM114_2014_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten



GVM114

Glasscheiben-Verklebestation

Die Glasscheiben-Verklebestation **GVM114** dient als Einstieg in die Fertigung von verklebten Elementen und ist optimiert für die Verarbeitung von 2K-Klebstoffen. Mit der Verklebestation können je nach Fertigungsanforderung des Kunden Flügel oder vollständige Fenstergebilde aus Kunststoff, Aluminium oder Holz verklebt werden. Das manuelle Führen der Klebedüse erlaubt den Klebstoffauftrag im Flügelfalz oder im Flügelüberschlag.

Obwohl die manuelle Verklebestation hauptsächlich als Einstieg in die Verklebung dient, werden trotzdem solche Komponenten eingesetzt, die später bei einer automatischen Verklebeanlage weiter-verwendet werden können. So können in einer vollautomatischen Version die Pumpeinrichtungen, die LEMUTH **DynaFlow**-Dosiereinrichtung, der Industrie-PC und die Zuführschläuche wieder verwendet werden.

Die Steuerung

Die Steuerung der Dosierstation wird durch einen Beckhoff-Industrie-PC übernommen. Der PC steuert sämtliche Parameter der Klebstoffdosierung und kann auch als Überwachungseinheit verwendet werden. Alle prozessrelevanten Parameter werden überwacht und dokumentiert. Dadurch können nachträglich und jederzeit sämtliche Parameter eines verklebten Elementes nachgeprüft werden. Die Programmierung der Steuerung erfolgt mit Windows XP. Die Fernwartung der Anlagen kann mittels Internet erfolgen.

Galgen zur Aufnahme der Klebstoffschläuche

Durch einen Auslegerarm am Galgen kann der Schlauch bequem im gesamten Arbeitsbereich geführt werden.

DynaFlow NC-Mischeinheit

mit servogetriebenen Zahnradpumpen und Druckregelung

LEMUTH DynaFlow

Der Hauptbestandteil der Verklebestation ist die eigens entwickelte LEMUTH **DynaFlow**-Dosierstation. Die Dosierstation ist wie der Industrie PC auf einem Grundgestell montiert. Der durch Pumpen geförderte Klebstoff wird von den Fassungspumpen zur Dosierstation transportiert, wo durch Druckminderer der Klebstoffdruck reduziert und anschließend über Servomotore angetriebene Zahnradpumpen das optimale Mischungsverhältnis beider Komponenten eingestellt wird. Durch die Reduktion des Klebstoffdruckes vor den Zahnradpumpen arbeiten diese quasi verschleißfrei. Beide Komponenten werden anschließend im optimalen Verhältnis zur Applikationsdüse transportiert, wo die Komponenten gemischt werden.

Stabiles Grundgestell

zur Aufnahme aller Komponenten der Klebestation

Applikationspistole

Eine Applikationspistole an den Schlauchenden dient zum Mischen der 2K-Klebstoffe. Das Mischen der beiden Substanzen erfolgt über einen auswechselbaren Einweg-PVC-Mischer.

