



MC 304 Ariel

Centro di lavoro (3/4 assi CNC)
Machining center (CNC 3/4 axes)



macchine e sistemi di lavorazione per profilati in
ALLUMINIO
equipments for machining ALUMINIUM

MECAL

Particolarmente adatto per la lavorazione di profili per facciate di dimensioni considerevoli.
Particularly suitable to machining profiles for curtain walls of considerable size.

MC 304 Ariel



Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times

✓ Il centro è equipaggiato con tecnologia digitale. La comunicazione dati avviene tramite fibra ottica garantendo elevata velocità di trasmissione e totale assenza di disturbi provocati da fattori esterni (frequenza, tensione, ...)

✓ Massima sezione lavorabile: 650 x 300 mm (YxZ)

✓ Predisposizione per l'utilizzazione di vasche per la raccolta di trucioli, e per l'inserimento di un nastro convogliatore motorizzato per l'evacuazione degli sfridi

✓ Su richiesta è disponibile con l'opzione delle Morse Doppie (versione MD): ogni morsa è dotata di due alloggiamenti con regolazioni di staffaggio indipendenti

✓ Fully equipped with digital technology. The data communication is via optical fiber, ensuring high transmission speed and a complete absence of interferences caused by external factors (frequency, voltage, ...)

✓ Max working section: 650 x 300 mm (YxZ)

✓ Pre-arranged to use a set of chips collector bins and for the inclusion of a motorized belt conveyor for evacuation of chips

✓ On request the machine is available with the option of the Double Clamps (MD version): each clamp is equipped with two slots each one separately regulated



Particolarmente adatto per la lavorazione di profili per facciate di dimensioni considerevoli.
Particularly suitable to machining profiles for curtain walls of considerable size.

MC 304 Ariel



Optional



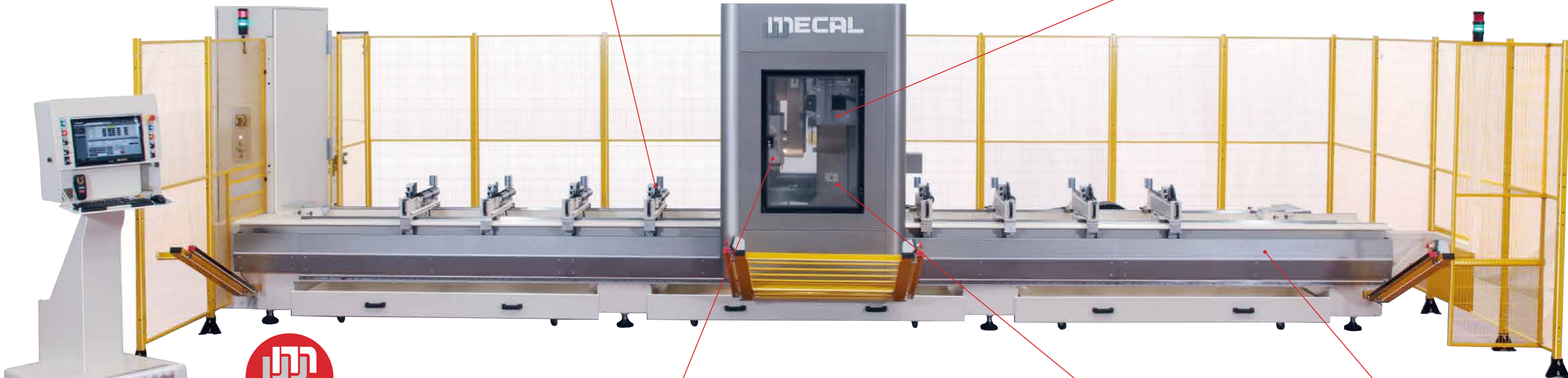
1

Posizionamento sequenziale (DPM) o motorizzato (MMI) delle morse
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

3

Il magazzino utensili a 12 posizioni è situato sul montante mobile.
Il cambio utensile può essere effettuato in qualsiasi posizione del campo di lavoro, con significative riduzioni dei tempi

The tool magazine with 12 positions is located on the carriage of the machine: the tool change can be realized in any position of the working area, with significant time reduction



CAM 3D



Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times

2

Le prestazioni fornite dall'elettromandrino da 7,5 kW e la disponibilità del magazzino porta utensili a 12 postazioni rendono possibile diversificare le lavorazioni con grande flessibilità

The high performance provided from the electric spindle 7,5 kW and the 12-positions tools magazine make possible to diversify the workings with great flexibility

4

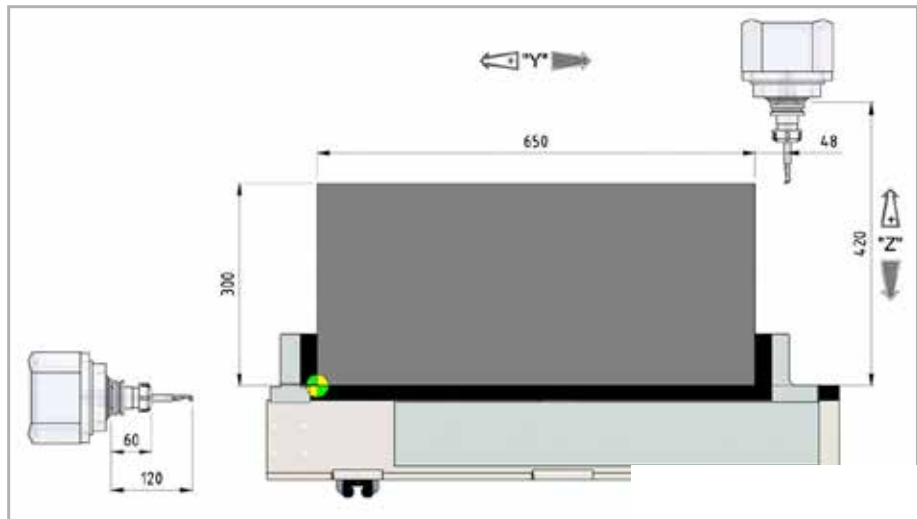
Gli assi scorrono su guide di precisione e sono azionati da motori gestiti con sistemi digitali. Tutti i sistemi di movimentazione degli assi sono lubrificati tramite impianto centralizzato automatico

The axis slide on precision guides and are driven by motors operated with digital systems. All slide ways and ball recirculation screws are lubricated through an automatic centralized system

5

Il robusto basamento formato da tubolari in acciaio garantisce la fondamentale rigidità strutturale della macchina

The strong base formed by electro-welded tubulars guarantees the fundamental structural rigidity of the machine



MC 304 Ariel

Corsa asse X X axis stroke	mm	7420 9420 11420
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1460
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	620
Corsa asse A (versione a 4 assi) A axis stroke (4 axes version)	deg	± 90°
Cono attacco portautensile Type of coupling holder		ISO 30
Potenza nominale elettromandrino (S1) Electrospindle rated power (S1)	kW	7,5
Tipo di raffreddamento Cooling system		Air
Velocità massima di rotazione Max speed rotation	rpm	24000
Posti disponibili a magazzino Tool magazine available positions	N.	12
Peso Weight	kg	± 5500

**EXCELLENCE
THATWORKS**

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

