



metodoadv.com

MC TOP 4020 Syntesis

Superficie di lavoro Working useful surface	mm	4185 x 2050
Corsa asse X X axis travel	mm	4285
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X axis	m/1'	100
Corsa asse Y Y-axis travel	mm	2070
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	100
Corsa asse Z Z axis travel	mm	240
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Velocità massima di rotazione Maximum rotation speed	rpm	28000
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	7,5
Sistema di raffreddamento Cooling type		air
Cono attacco Taper attack		ISO30
Peso Weight	kg	± 3800

MC TOP 6020 Syntesis

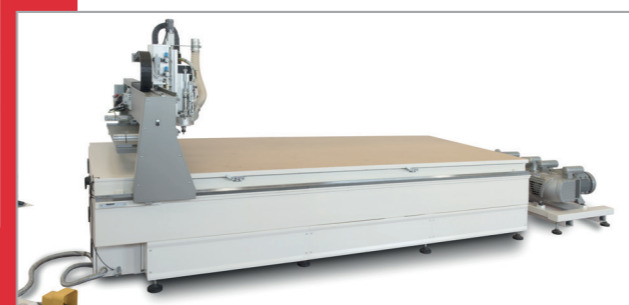
Superficie di lavoro Working useful surface	mm	6185 x 2050
Corsa asse X X axis travel	mm	6285
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X axis	m/1'	100
Corsa asse Y Y-axis travel	mm	2070
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	100
Corsa asse Z Z axis travel	mm	240
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Velocità massima di rotazione Maximum rotation speed	rpm	28000
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	7,5
Sistema di raffreddamento Cooling type		air
Cono attacco Taper attack		ISO30
Peso Weight	kg	± 7000

Con riserva di modifiche tecniche
Subject to change without notice

EXCELLENCE
THATWORKS

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com



MC TOP Syntesis

Centro di fresatura (3 assi CNC)
Milling center (CNC 3 axes)



PANNELLI
COMPOSITI
PER FACCIATA CONTINUA
COMPOSITE PANELS FOR CURTAIN WALL

MECAL

- ✓ Sistema di raffreddamento utensile (-10 °C)
- ✓ Dispositivo di preimpostazione della lunghezza utensile
- ✓ Sistema di rilevamento automatico dell'altezza del piano martire ed anche del pannello in lavorazione

- ✓ Tool cooling system (-10 °C)
- ✓ Tool length presetting device
- ✓ Automatic detection of the height of the martyr top and also of the material being machined

Indicato per le lavorazioni di lastre in materiale composito, leghe leggere, PVC & Policarbonati.
Suitable for the machining of slabs of composite material, light alloys, PVC & Polycarbonates.

MC TOP Syntesis



2

L'elettromandrino è predisposto per il cambio rapido degli utensili.
Magazzino utensili a 12 posizioni allocato sul montante mobile
The spindle is arranged for the quick-change tooling.
Tool magazine with 12 positions allocated to the mobile upright

3

Sistema aspirazione truciolo appositamente sviluppato per garantire la pulizia ottimale dell'area di lavoro
Chip suction system specially developed to ensure optimum cleaning of the top area

4

Piano di appoggio suddiviso in sezioni ottimizzate a seconda delle dimensioni delle lastre in lavorazione
Top surface divided into sections optimized depending of the size of the sheets being processed

SOFTWARE

Programmazione macchina eseguita attraverso l'utilizzo di un potente applicativo CAD/CAM in grado di poter generare geometria bidimensionale o tridimensionale

Machine programming executed through the use of a powerful application CAD / CAM system capable of generating two-dimensional or three-dimensional geometries

1

Piano martire traspirante. E' costituito da un pannello in fibra a media densità (MDF), adatto a mantenere bloccato il materiale in pannelli, con la tecnica del vuoto

Breathable martyr plan. It consists of a panel in medium density fiber (MDF), adapted to retain the panels material with the vacuum technology

5

N. 2 pompe a vuoto, ciascuna da 5.5 kW e capacità di aspirazione pari a 250 m³/h, nella versione 4020, n. 3 pompe a vuoto, ciascuna da 5.5 kW e capacità di aspirazione pari a 250 m³/h, nella versione 6020

No. 2 vacuum pumps, each one with 5.5 kW of power and suction capacities equal to 250 m³/h, in 4020 model, no. 3 vacuum pumps, each one with 5.5 kW of power and suction capacities equal to 250 m³/h, in 6020 model

