



MC 304 Atlas

Centro di lavoro (3/4 assi CNC)
Machining center (CNC 3/4 axes)

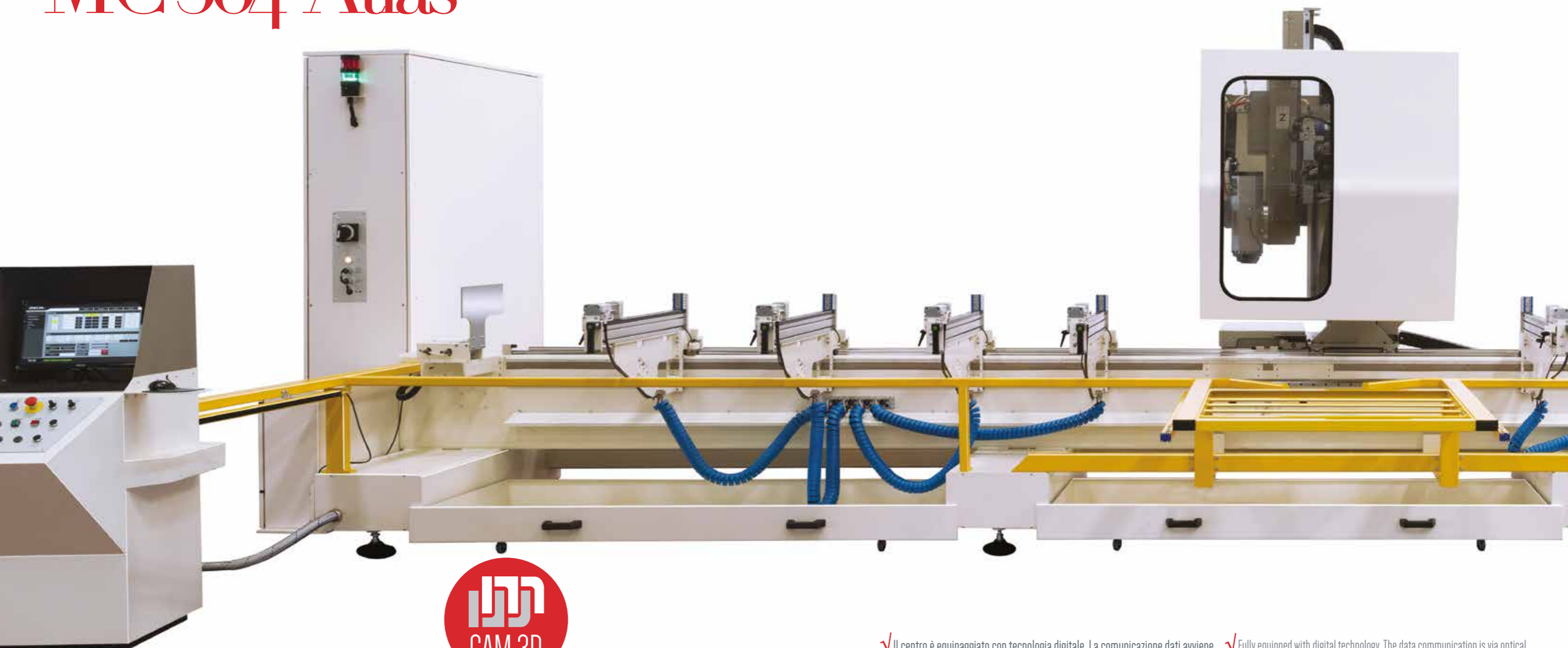


macchine e sistemi di lavorazione per profilati in
ALLUMINIO
equipments for machining ALUMINIUM

MECAL

Adatto per il settore del serramento ed industriale, grazie alla considerevole capacità di lavoro.
Suitable for frames and industrial sectors, thanks to its great working capacity.

MC 304 Atlas



Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times



✓ Il centro è equipaggiato con tecnologia digitale. La comunicazione dati avviene tramite fibra ottica garantendo elevata velocità di trasmissione e totale assenza di disturbi provocati da fattori esterni (frequenza, tensione, ...).

✓ Fully equipped with digital technology. The data communication is via optical fiber, ensuring high transmission speed and a complete absence of interferences caused by external factors (frequency, voltage, ...).

✓ Massima sezione lavorabile: 650 x 300 mm (YxZ)

✓ Max working section: 650 x 300 mm (YxZ)

✓ Il campo di lavoro può essere utilizzato come campo unico o essere suddiviso in due zone separate per effettuare cicli di lavoro in pendolare con carico e scarico dei pezzi in tempo mascherato. È possibile la lavorazione di pezzi diversi tra le due aree di lavoro.

✓ The working area of the machine can be used as a single working field or be used in pendular mode obtaining 2 separate working zones, so reducing significantly the loading and unloading time.

Adatto per il settore del serramento ed industriale, grazie alla considerevole capacità di lavoro.
Suitable for frames and industrial sectors, thanks to its great working capacity.

MC 304 Atlas



2 ✓
Posizionamento sequenziale o simultaneo delle morse
Sequential or simultaneous clamps positioning

3 ✓
Configurazione delle morse progettata per agevolare il carico di profili di grosse dimensioni, in particolare porte sezionali
Configuration of the clamps designed to improve the loading of big profiles, particularly sectional doors

1 ✓
L'elettromandrino da 5.5 kW raffreddato ad aria è predisposto per il cambio rapido del mandrino porta utensile
The 5.5 kW air cooled electric spindle is suitable for quick tool holder change

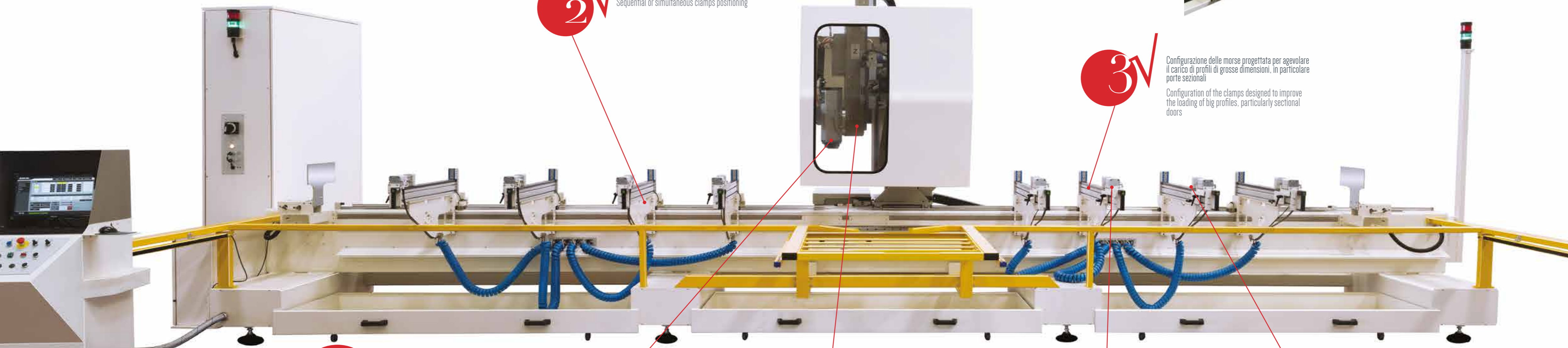
6 ✓
Il magazzino utensili a 8 posizioni è situato sul montante mobile: il cambio utensile può essere effettuato in qualsiasi posizione del campo di lavoro
The 8-positions tool magazine is mounted on the mobile upright; the tool change can be carried out into any position belonging to the working area

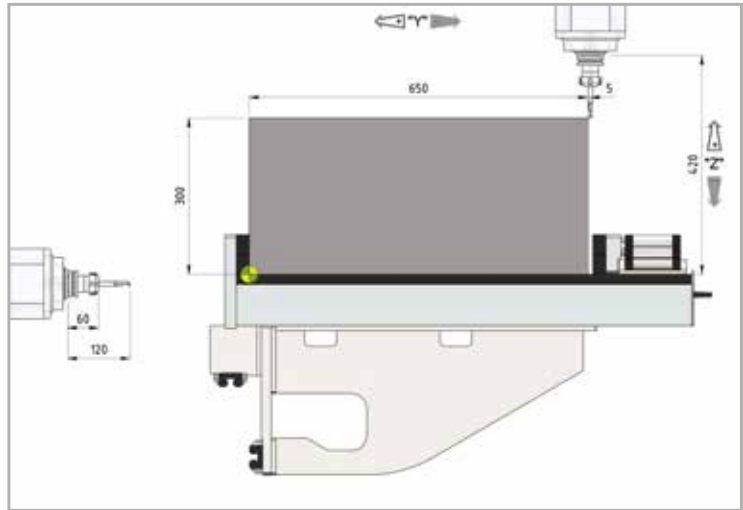
5 ✓
Le morse di bloccaggio del pezzo scorrono su guide di precisione
The vices slide on precision guides

4 ✓
Gli assi scorrono su guide di precisione e sono azionati da motori gestiti con sistemi digitali. Tutti i sistemi di movimentazione degli assi sono lubrificati tramite impianto centralizzato automatico
The axis slide on precision guides and are driven by motors operated with digital systems. All the axis movement systems are lubricated through an automatic centralized system



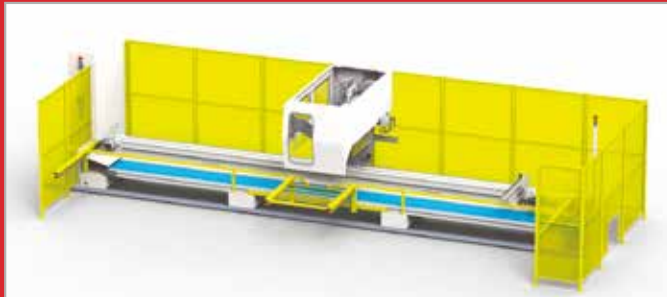
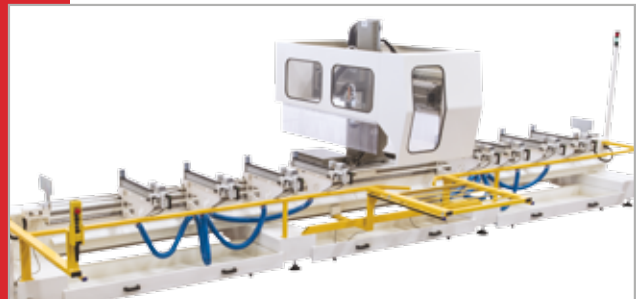
Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione
The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times





MC 304 Atlas

Corsa asse X X axis stroke	mm	7400 9400 11400
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1460
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	620
Corsa asse A A axis stroke	deg	± 90°
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	5,5
Velocità massima di rotazione Max speed rotation	rpm	18000
Tipo di raffreddamento Cooling system		Air
Cono attacco portautensile Type of coupling holder		ISO30
Peso Weight	kg	± 5300



**EXCELLENCE
THATWORKS**

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

