



MC 307 Falcon

Centro di lavoro (4 assi CNC)

Machining center (CNC 4 axes)



macchine e sistemi di lavorazione per profilati in ACCIAIO e

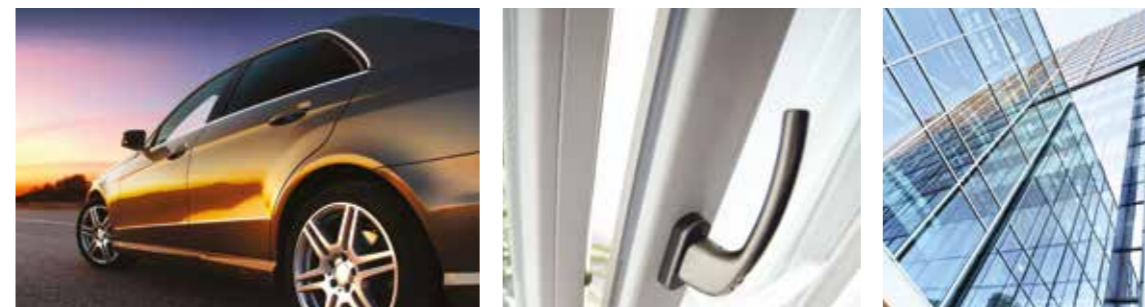
ALLUMINIO

equipments for machining STEEL and ALUMINIUM

MECAL

Compatta, veloce e flessibile, adatta a soddisfare qualsiasi tipo di esigenza.
Compact, fast and flexible, adapted to suit any requirement.

MC 307 Falcon



Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times

- ✓ I pezzi in lavorazione sono fissati con 5 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante (4 assi). La trave può essere posizionata su qualsiasi angolo compreso fra $\pm 125^\circ$, la rotazione è gestita direttamente dalla ciclica di controllo
- ✓ Il centro lavora su barre sino a 4000 mm di lunghezza utile utilizzando una fresa a disco. Ricorrendo alla ciclica di lavoro differenziata può lavorare barre sino ad una lunghezza doppia rispetto alla corsa utile
- ✓ I 2 fermi di battuta (destra e sinistra) a scomparsa permettono di caricare due profili con lunghezze complementari, anche con sezioni e lavorazioni diverse

- ✓ The workpieces are fixed with 5 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam (4 axis). The beam can be positioned at any angle within $\pm 125^\circ$, managed directly by the numeric control.
- ✓ The center works bars up to 4000 mm in length using a disc cutter. Resorting to the differential duty cycle it can work bars up to a length twice the useful stroke
- ✓ 2 retractable reference stops (right and left) allow you to load profiles with complementary lengths, even with sections and different machinings



Compatta, veloce e flessibile, adatta a soddisfare qualsiasi tipo di esigenza.
Compact, fast and flexible, adapted to suit any requirement.

MC 307 Falcon



2

Design compatto ed innovativo
Compact and innovative design

3

Il magazzino utensili a 10 posizioni è collocato al centro del basamento, riducendo così i tempi necessari al cambio utensile.
The 10-position tool magazine is placed in the center of the base, thus reducing the time required for tool change

4

Velocità degli assi fino a 150 m/min
Axis speeds up to 150 m/min

5

La trave delle morse può essere posizionata, parallelamente all'asse longitudinale, su qualsiasi angolo entro $\pm 125^\circ$.
The clamps beam can be positioned side by side to the longitudinal axis at any angle within $\pm 125^\circ$

6

Convogliatore motorizzato con nastro in PVC per l'evacuazione di trucioli e sfridi
Motorized conveyor with PVC belt to evacuate of chips and swarf

7

Posizionamento simultaneo delle morse. La motorizzazione indipendente permette il posizionamento autonomo di ogni singola morsa in un tempo estremamente ridotto.
Simultaneous positioning of the clamps. The independent motorization allows the autonomous positioning of each clamp in an extremely short time

1

Gli assi scorrono su guide di precisione e sono azionati da motori gestiti con sistemi digitali. Tutti i sistemi di movimentazione degli assi sono lubrificati tramite impianto centralizzato automatico.

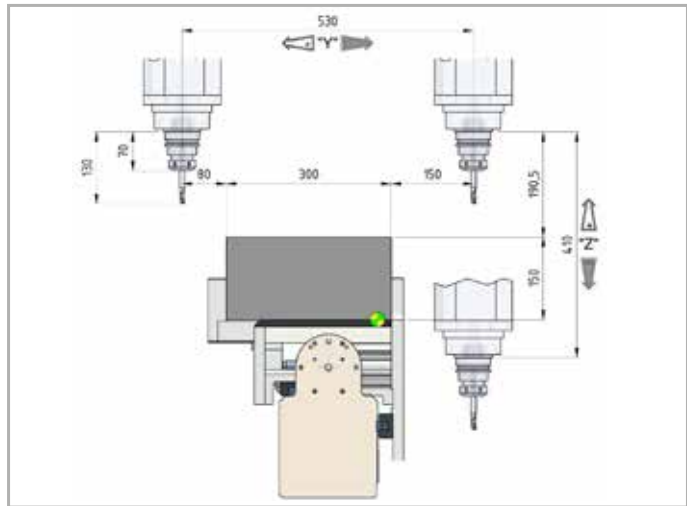
The axis slide on precision linear guides and are driven by motors operated with digital systems. All systems handling axes are lubricated through an automatic centralized system

CAM 3D

Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times





MC 307 Falcon

Corsa asse X X-axis stroke	mm	4275
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X-axis	m/1'	150
Corsa asse Y Y-axis stroke	mm	530
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	40
Corsa asse Z Z-axis stroke	mm	410
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	40
Corsa asse A A axis stroke	deg	± 125°
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	8,5
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	rpm	24000
Cono attacco portautensile Tool holder cone		HSK F63
Diametro Fresa a disco max. Diameter of disc cutter (max.)	mm	200
Peso Weight	kg	± 3500



Con riserva di modifiche tecniche
Subject to change without notice

EXCELLENCE THATWORKS

MECAL

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

