



Aydo

Centro di lavoro (3 assi CNC+I)
Machining center (CNC 3 + I axes)



macchine e sistemi di lavorazione per profilati in

ALLUMINIO

equipments for machining ALUMINIUM

MECAL

Adatta alla lavorazione di profili in alluminio e PVC

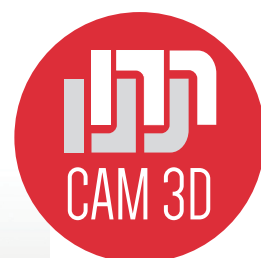
Suitable for machining aluminium and PVC profiles

Aydo

IV

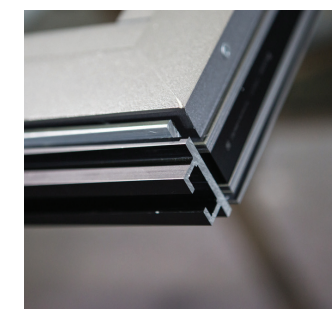
I pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante; la trave ha un campo di rotazione $\pm 90^\circ$ ad attuazione pneumatica

The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam; this beam has a $\pm 90^\circ$ rotation range with pneumatic actuation



Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times



- ✓ Sezione nominale lavorabile: 250 x 170 mm (YxZ)
- ✓ Con accessori dedicati può lavorare sulle 5 facce dei profili
- ✓ Possono essere effettuate lavorazioni di fresatura con interpolazione lineare e circolare sugli assi X-Y-Z
- ✓ I due fermi di battuta (destra e sinistra) sono a scomparsa con comando pneumatico

- ✓ Workable section: 250 x 170 mm (YxZ)
- ✓ With dedicated accessories can operate on 5 sides of profiles
- ✓ Milling machining with linear and circular interpolation can be performed on the X, Y and Z axes
- ✓ 2 retractable reference stops (right and left) with pneumatic control



Adatta alla lavorazione di profili in alluminio e PVC
Suitable for machining aluminium and PVC profiles

Aydo



I pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante; la trave ha un campo di rotazione $\pm 90^\circ$ ad attuazione pneumatica

The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam; this beam has a $\pm 90^\circ$ rotation range with pneumatic actuation

MEAL
CAM 3D

Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione

The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, a friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times

6

Magazzino utensili a 5 posizioni con cambio utensili automatico

5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change



Sistema di posizionamento gradi intermedi (opzionale)

Intermediate degrees positioning system (optional)



La refrigerazione degli utensili è affidata ad una centralina con impianto minimale

The tools cooling is provided by a centralized system with minimal volume

5

Le morse di bloccaggio scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere, con posizionamento manuale supportato da un indicatore laser gestito da CN

The locking clamps slide on precision guides, with manual positioning supported by a laser indicator managed by CN

4



3

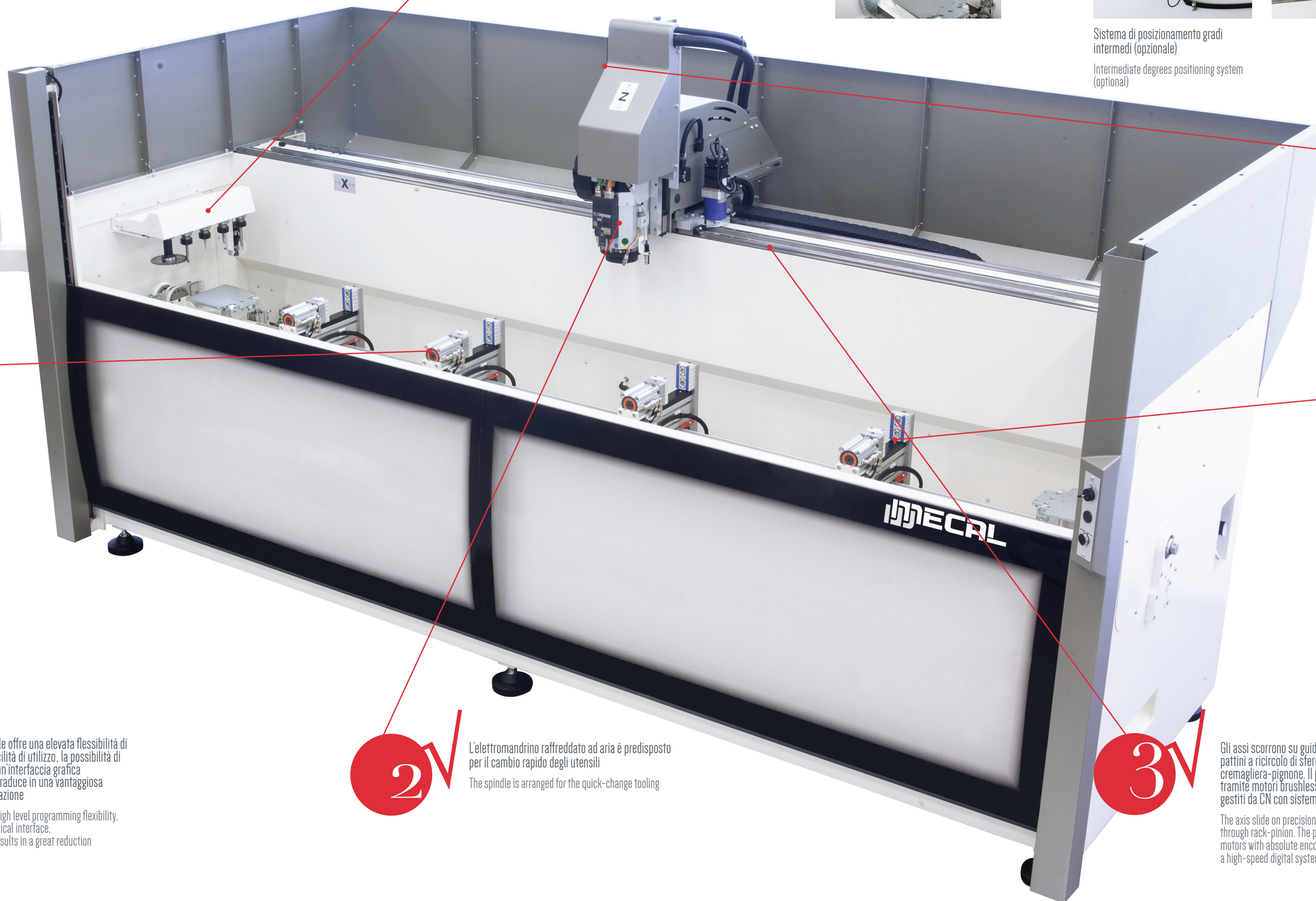
Gli assi scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere e trasmissione tramite cremagliera-pignone. Il posizionamento avviene tramite motori brushless con encoder assoluto, gestiti da CN con sistema digitale high speed

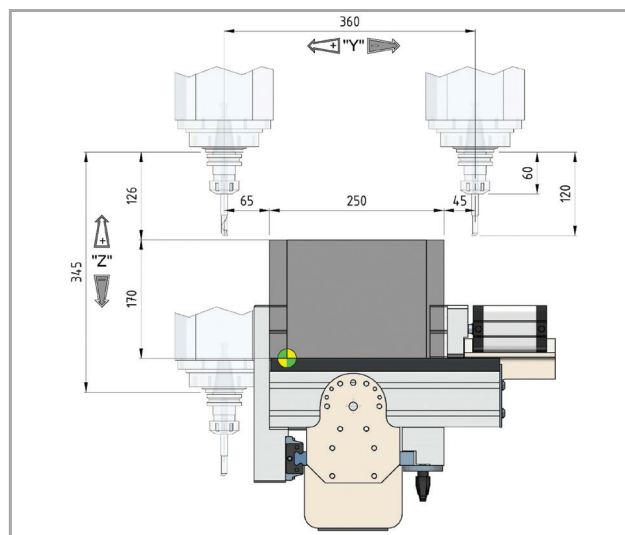
The axis slide on precision linear guides and transmission through rack-pinion. The positioning is done by brushless motors with absolute encoder, managed by CN with a high-speed digital system

2

L'elettromandrino raffreddato ad aria è predisposto per il cambio rapido degli utensili

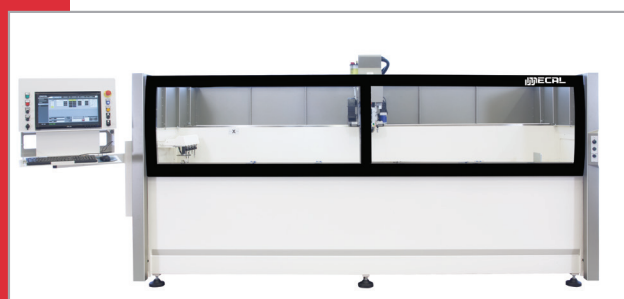
The spindle is arranged for the quick-change tooling





Aydo

Corsa asse X X- axis stroke	mm	3160
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X-axis	m/1'	60
Corsa asse Y Y-axis stroke	mm	360
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	30
Corsa asse Z Z-axis stroke	mm	345
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	3,8
Sistema di raffreddamento Cooling system		Air
Cono attacco portautensile Tool holder cone		ISO30
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	rpm	18000
Peso Weight	kg	± 1560



Con riserva di modifiche tecniche
Subject to change without notice

EXCELLENCE THATWORKS



Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com - www.mecal.com

